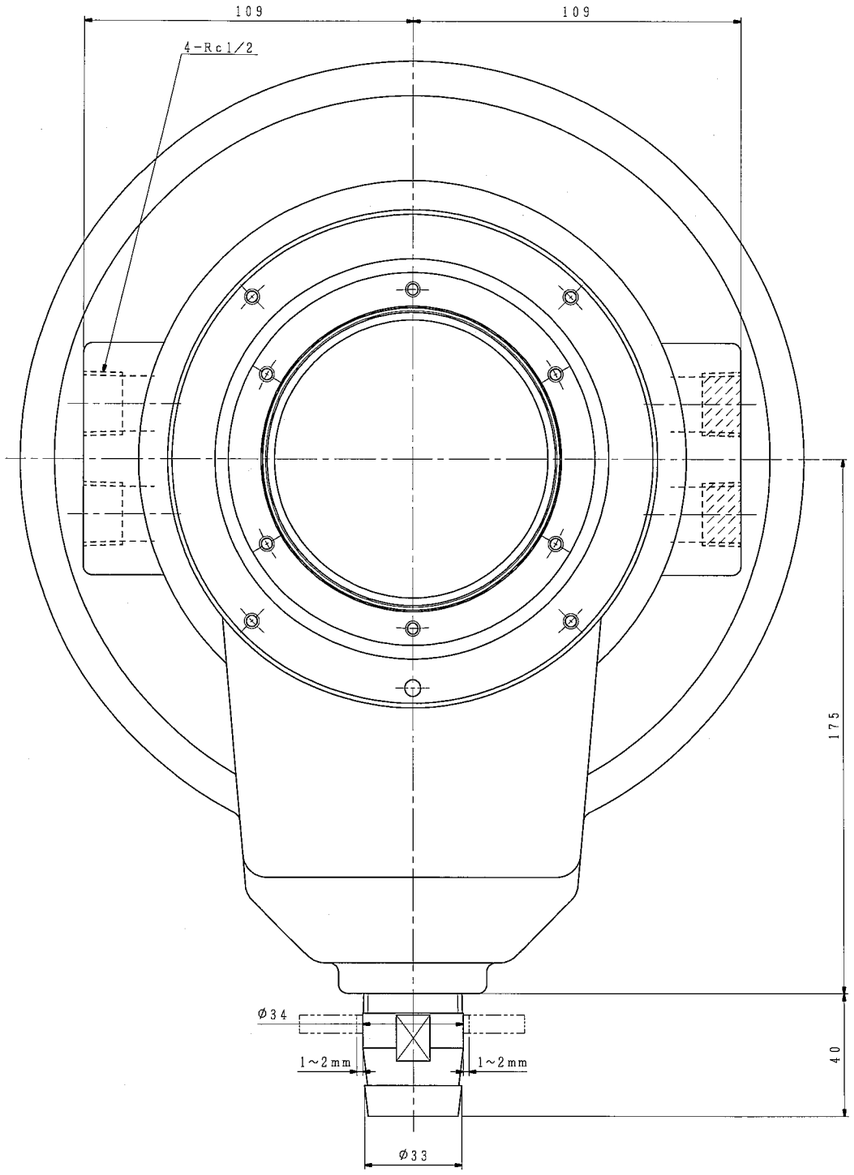
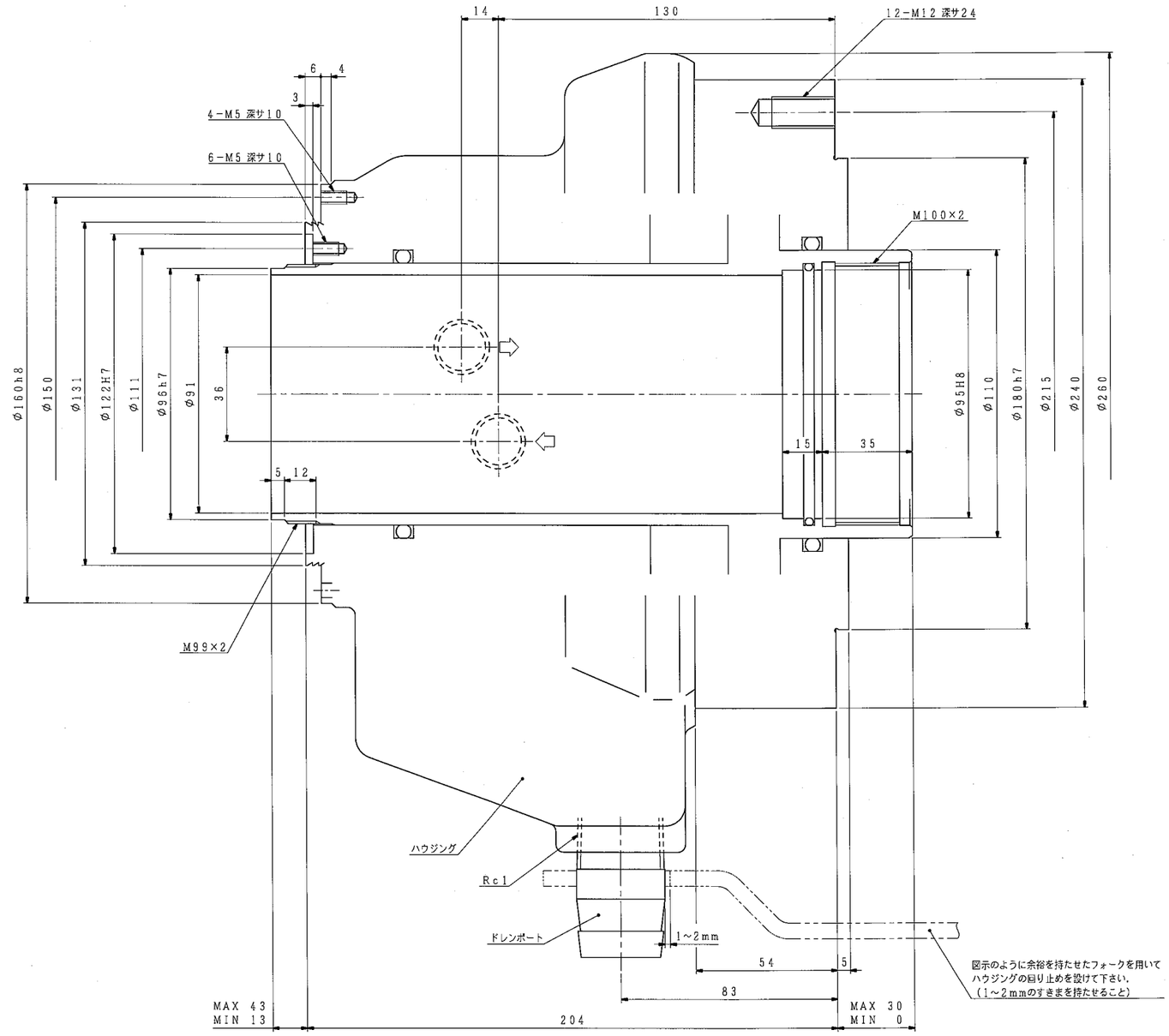
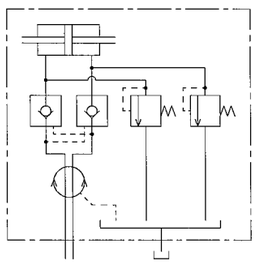




仕様			記
シリンダ形番		C1TA190×30	1．配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。
シリンダ内径		190 mm	2．ドレンポートは上図のように垂直になるようにし，背圧が発生しないようにしてドレンを油圧ユニットに回収して下さい。
ピストンストローク		30 mm	3．ハウジングは機台に固定せず，図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。
受圧面積	押側	205.0 cm²	4．立形の機台には使用しないで下さい。
	引側	188.5	5．ハウジングにはスラスト力を掛けないようにして下さい。
使用油圧力	最大	3.5 MPa	6．使用油圧力は当シリンダ単体での値です．チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
	常用		
最高使用回転数		3800 r/min	
質量		27 kg	
慣性モーメント		この値の4倍はGD² に対応します。 0.14 kg·m²	
総ドレン量		4.2 L/min 油圧力：3.0 MPa 油温：50℃（出口） 回転数：最高使用回転数 粘度：ISO VG32相当	
不つりあい量：シリンダ外周にて3.4g以下．（JIS B0905 8 mm/s相当）			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)			

油圧回路図



外注先コード

図面配布部数			
		90	
熱処理		91	
65		93	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
35		98	
43		99	
51		M	
52A		検査	
52B		品・検	
65			
71		生産	
75		発注	
81		設計	
		社	

除去加工品		mm	C
0.5以上	3以下	±0.1	±0.2
3を超え	6 〃	±0.2	±0.3
6 〃	30 〃	±0.2	±0.5
30 〃	120 〃	±0.3	±0.8
120 〃	400 〃	±0.5	±1.2
400 〃	1000 〃	±0.8	±2.0
鋳造品		精級	並級
ダイキャスト品		B級	C級

納入先

○計画図 ◎納入仕様図
○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

C1TA190×30

承認 APPROVED　点検 CHECKED　担当 DESIGNED

日付　日付　日付

名称 TITLE 中空回転油圧シリンダ

図番 DRAWING NO. B-5004F

符号	訂正記事	承認印付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1