



図面記号	仕様	納入品目	記
01	チャック形番	H01MA12S	H01MA12S 1台
02	シリンダ形番		
03	プランジャストローク	2.5 mm	標準付属品・工具 1式
04	ジョーのストローク (断差)	最大	8.8 mm
05		常用	
06	使用油圧力	最大	MPa
07		常用	
08	許容シリンダ力	39.2 kN	
09	把握力 (許容シリンダ力)	124 kN	
10	把握トルク ()		
11	最高使用回転数	2800 r/min	
12	質量	57.2 kg	
13	慣性モーメント	0.66 kg·m ²	
14	標準生爪による最大把握径	304 mm	
15	標準生爪による最小把握径	10 mm	

注: 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
 推奨油種: モリコートEPグリース
 メーカー: 東レ・ダウコーニング (株)

単位: (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

納入先		<input type="checkbox"/> 計画図 <input type="checkbox"/> 見取図 <input type="checkbox"/> 納入仕様図 <input type="checkbox"/> 製作図
<input checked="" type="checkbox"/> 承認 承認者:	尺 1:1 SCALE 1:1 <input checked="" type="checkbox"/> 検査 検査者:	設計者: H01MA12S 名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック 図番 DRAWING NO. B-271E
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		