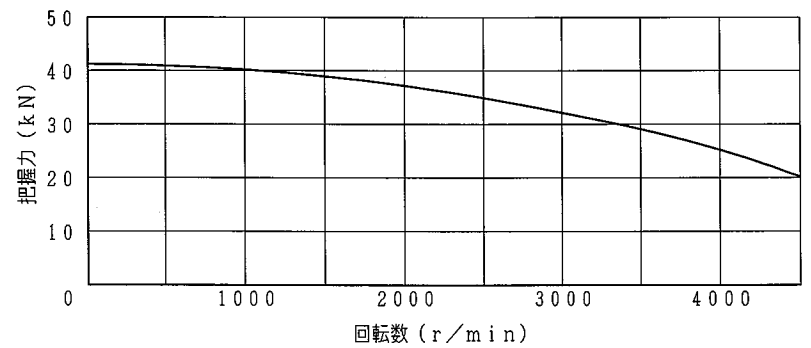


チャック使用時には、
付属のプラグを圧入
願います。

把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード
図面配布部数
納品
06
31
32
38
43
51
52A
52B
68
71
76
81
計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H01MA6	H01MA6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具	1式	
ジョーのストローク (直径)	最大	7 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
	常用			
使用油圧力	最大			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図シグリースニップルより定期的に実施願います。
	常用			
許容シリンダ力	14.7 kN			推奨油種：モリコートEPグリース
把握力 (許容シリンダ力時)	41.2 kN			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
把握トルク (")				
最高使用回転数	4500 r/min			
質 量	12.5 kg			
慣性モーメント	0.040 kg·m ²			
標準生爪による最大把握径	165 mm			
標準生爪による最小把握径	20 mm			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				

納入先		○計画図	◎納入仕様図
		○見積図	○製作図
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪セレーテッドチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-4E

(S)