

# MKN-335VT

高精度小物部品加工に最大限のパフォーマンスを発揮  
～高生産性を実現するテーブル移動タイプ～

Best performance in high-precision machining for small components  
— Table traverse type to achieve high productivity —



機械本体仕様

MACHINE SPECIFICATION

項目 Item		単位 Unit	仕様 Specification
主軸 Spindle	テーパ Taper	—	BT30
	回転速度 Spindle speed	min <sup>-1</sup>	22,000
	タップ最高回転数 Max.tapping speed	min <sup>-1</sup>	8,000
	ブルスタッドボルト Pull Studs Bolt	—	MAS -P30T -1
移動距離 Travel	テーブル左右 (X軸) X-axis	mm	350
	テーブル前後 (Y軸) Y-axis	mm	200 + 100 (Unload)
	主軸頭上下 (Z軸) Z-axis	mm	250 + 80 (ATC)
送り速度 Feed rate	早送り速度 Rapid traverse rate	m/min	60
	加速度 Acceleration	m/sec <sup>2</sup>	12.7 (X・Y) 14.7 (Z)
	切削送り速度 Cutting feed rate	mm/min	1 ~ 20,000
ATC装置 ATC unit	工具保有数 Magazine capacity	pcs	24
	工具最大長×径 Max.tool length × dia.	mm	200 × φ53
	工具最大質量 Max.tool weight	kg	2.0
	工具交換方式 Tool change method	—	ダブルアームスイング式 Double arm swing type
	工具選択方式 Tool selection	—	ランダム近回り Random (shortest path)
	ATC 時間 (T to T) Tool to tool	sec	0.7
テーブル Table	テーブル寸法 Table size	mm	W 400 × D 320
	最大積載質量 Max.load capacity	kg	160
モーター Motor	主軸用 (連続/15分) For spindle (continuous/15min)	kW	2.2/3.7
	送り軸用 For feed	kW	1.5
その他 Others	概略機械質量 Approx.machine weight	kg	2,500
	受電容量 Power supply capacity	kVA	12
	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	ℓ	120

制御装置仕様(MITSUBISHI M80VA)

NC SPECIFICATION

同時制御軸数 Simultaneously controllable axes	4軸 4 axes
補間機能 Interpolation	直線 / 円弧 Linear and Circular
最少設定単位 Least input increment	0.001mm
最大指令値 Max.programmable value	± 9999.999mm
指令方法 Input commands	アブソリュート / インクリメンタル Absolute/Incremental
送り速度指令 Feed rate command	F5桁直接指令 F5-digit direct command
主軸速度指令 Spindle speed command	S5桁直接指令 S5-digit direct command
プログラム記憶容量 Memory capacity	500KB (1280m 相当)
登録プログラム数 Number of registered programs	1000 本 1000 programs
表示機器 LCD character display	8.4 インチカラー LCD TFT 8.4-inch color LCD TFT
ワーク座標系選択 Work coordinate system selection	54 組 54sets G54 ~ G59 + G54.1 P1 ~ P48
工具長・工具径補正数 Tool length・Tool diameter compensation	400 組 400sets

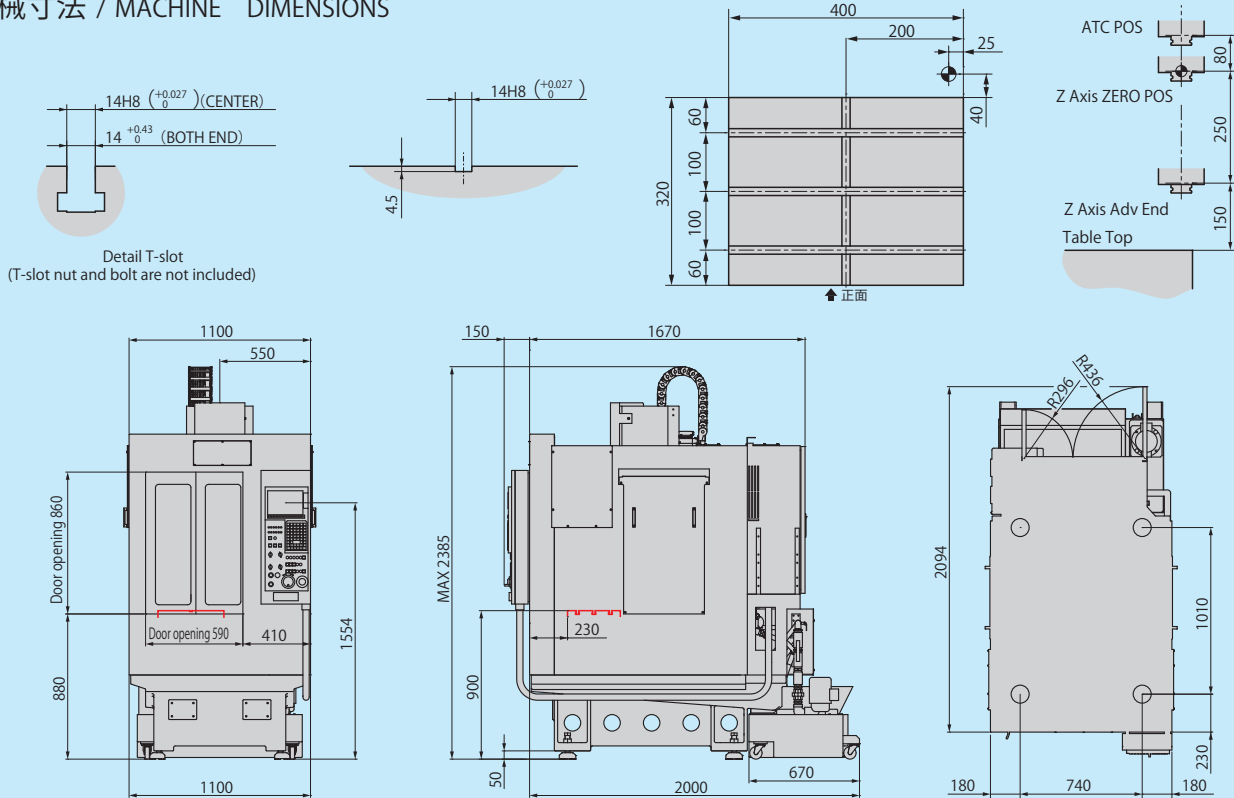
- 標準付属品
  - ・レベルングブロック及びボルト
  - ・クーラントタンク (切粉手掻き出し)

- 特別付属品
  - ・インデックステーブル
  - ・機内照明
  - ・刃具折損検知
  - ・内部給油主軸
  - ・シグナルタワー (2灯/3灯)
  - ・エアガン/クーラントガン
  - ・自動開閉扉扉

- Standard Accessories
  - ・Leveling blocks and bolts
  - ・Coolant equipment (Chip removal : Manual)

- Optional Accessories
  - ・Index table
  - ・Machine light
  - ・Tool breakage sensor
  - ・Center through spindle
  - ・Lamp for alarm (2 colours/3 colours)
  - ・Air gun/Coolant gun
  - ・Automatic door

機械寸法 / MACHINE DIMENSIONS



豊和工業株式会社

HOWA MACHINERY, LTD.

本社工場 機械事業部 工機営業グループ  
〒452-8601 愛知県清須市須ヶ口 1900 番地 1  
TEL : (052) 408-1252 (ダイヤルイン)  
URL : https://www.howa.co.jp

丰和(天津)机床有限公司  
中华人民共和国天津市西青经济开发区赛达四支路28号模具园C2,C3  
TEL:+86-22-8720-4183 FAX:+86-22-8720-4190

東京事務所  
〒101-0045 東京都千代田区神田鍛冶町三丁目 5 番地 8 KDXビル 8 階  
TEL : (03) 5577-5850 (代表)

HOWASKA Mesin Indonesia  
Multiguna Niaga II, Jl. Tanjung No.23, Bekasi International Industrial Estate(BIE),  
Lippo Cikarang-Bekasi 17550, Cibatu, South Cikarang, West Java, Indonesia  
TEL:+62-21-8990-0523 FAX:+62-21-8990-0524

■本カタログ内の仕様・寸法等は改良のため予告なく変更することがあります。

■本カタログには、外国為替法及び外国貿易管理法に定める戦略物資等規制対象品に該当する製品が含まれますので、該当製品を外国に輸出する場合には日本政府の許可が必要です。

Note 1 : Specifications and drawings of this catalogue are subject to change without notice.

Note 2 : Some strategic products as defined in the Foreign Exchange and

Foreign Trade Control Law of Japan are included in this catalog

ue, and export of them require an export license from the Japan

ese Government.