

3爪パワーチェンジチャック<密閉形> 3-JAW POWER CHANGE CHUCK

特長 Technical features

1. 密閉形のパワーチェンジチャックです。完全密閉構造により給脂間隔が延長でき、クーラントの浸入を防止します。
2. 2圧切替えにより掴み直しをすることなく低把握力に切替え可能。
3. 歪みやすいワークを低把握力で高精度に把握できます。
4. ワークを端面へ引きつけて把握しますので、ワークの浮上がりがありません。
1. Sealed type power chuck. Its fully sealed structure reduces greasing frequency and keeps coolant out.
2. Dual pressure switching enables the clamping force to be reduced without re-clamping.
3. Can clamp a low rigidity workpiece precisely with a small clamping force.
4. Pulls the workpiece toward the end face to prevent it from lifting up.



| 仕様 Specifications | | 形式番号 Series number | H3PS | | | |
|--|---|-------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | 6 | 8 | 10 | (12) |
| X2における爪のストローク (直径にて) Jaw movement (Dia) at X2 | | mm | 10.8 | 12.2 | 13.7 | 15.6 |
| プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke) | | mm | 4 | 5 | 6 | 8 |
| 最大・最小把握径 Recommended chucking diameter for standard soft blank jaws | | 外径 outside mm 内径 inside mm | 25~110 130~175 | 40~132 150~210 | 50~160 190~254 | 60~200 230~304 |
| 最高使用回転数 Max. Speed | | r/min | 5700 | 3900 | 3400 | 3000 |
| 許容シリンダ力 Max. input force | | kN | 24 | 40 | 58 | 76 |
| 把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force) | | kN | 15 | 27 | 41 | 62 |
| 慣性モーメント Moment of inertia J | | 注1 Note1 kg·m ² | 0.058 | 0.14 | 0.36 | 0.76 |
| 質量 Weight with standard soft blank jaws | | kg | 16 | 27 | 46 | 70 |
| 対応シリンダ Matching cylinder | | | | | | |
| HH4C | 形式番号 Series number | | 100 | 140 | 160 | (180) |
| | 最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck | MPa | 3.4 | 2.8 | 3.0 | 3.2 |
| H05CH | 形式番号 Series number | | 250 | 300 | --- | --- |
| | 最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck | MPa | 0.5 | 0.5 | --- | --- |

| 記号 Symbol | | 形式番号 Series number | H3PS | | | |
|--------------|-------------|-----------------------|-----------|-----------|-----------|------------|
| | | | 6 | 8 | 10 | (12) |
| A | | | 175 | 210 | 254 | 304 |
| C | H7 | | 140 | 170 | 220 | 220 |
| E | | | 83 | 95 | 115 | 132 |
| F | | | 104.8 | 133.4 | 171.4 | 171.4 |
| G | | | 3-M10 | 3-M12 | 3-M16 | 6-M16 |
| H | | | 13 | 18 | 22 | 20 |
| J | | | M16×2 | M20×2.5 | M24×3 | M27×3 |
| J1 | | | 35 | 40 | 50 | 60 |
| K1 | | | 23 | 28 | 32 | 32 |
| K2 | | | 36 | 41 | 49 | 56 |
| L | Max. | | 49 | 61.5 | 69 | 76 |
| | Min. | | 45 | 56.5 | 63 | 68 |
| N | Max. | | 55 | 57.6 | 66 | 69.0 |
| | Min. | | 52.2 | 62.9 | 80 | 83.35 |
| P | Max. | | 76.50 | 100 | 103.8 | 96.0 |
| | Min. | | | | | |
| R | | | 11 | 12 | 13 | 14 |
| T1 | | | --- | --- | --- | 15° |
| T2 | | | 69 | 82 | 92 | 108 |
| W1 | | | 9.5 | 13.5 | 13.5 | 17 |
| W2 | | | 32 | 38 | 45 | 52 |
| X1 | | | 42 | 50 | 56 | 65 |
| X2 | | | 41 | 53 | 59 | 65 |
| X3 | | | 29 | 33 | 39 | 42 |
| Z1 | | | 17 | 19 | 21.5 | 25 |
| Z2 | | | 37.5 | 47.5 | 60 | 70 |
| Z3 | | | --- | --- | --- | 35 |
| Z3 | 深さ Depth | | M6 -12 | M8 -15 | M8 -16 | M10 -20 |

注：()の形式は受注生産です。
Note: Parenthesized models are made to order.

- 注：1. この値の4倍がGD²に相当します。 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD². 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder. 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

注意 このチャックを逆止弁付き回転シリンダと組み合わせて使用した場合、油圧力を低下させても把握力が低下しませんのでご注意ください。これは、逆止弁の油圧力封入機能により油圧力を低下させてもシリンダ力が低下しないために発生します。

CAUTION In case that this chuck is used combined with a rotating cylinder having check valves, gripping force does not follow the cylinder force when the hydraulic pressure is decreased. This phenomenon occurs because hydraulic pressure is kept by the function of check valves furnished in the cylinder, even though the hydraulic pressure is decreased by the out side controller.

