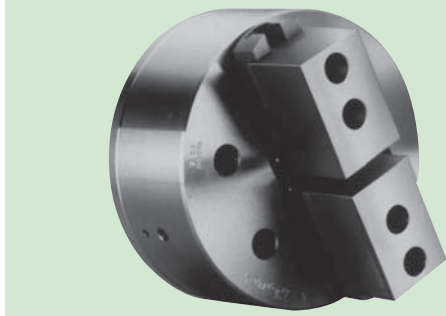


## 2爪スイングロックチャック 〈強力荒加工用〉

### 2-JAW SWING-LOCK CHUCK

#### 特長 Technical features

1. 異形ワークの把握に適した2爪スイングロックチャック。
2. ワークを端面へ引きつけて把握しますので、ワークの浮上りがありません。
3. 20°までのテーパ部を把握できますので、鋳物の抜き勾配などの捨て加工を省略することができます。
4. ジョーがイコライズ（首振り運動）しますので、鋳物や鍛造品の表面の不整に対応することができます。
5. 組換えにより外径把握と内径把握が可能です。
  1. 2-jaw swing lock chuck suitable for clamping irregular shaped workpieces.
  2. Pulls the workpiece toward the end face to prevent it from lifting up.
  3. Can clamp a tapered workpiece of up to 20°, so processes such as cutting a draft angle from a casting can be omitted.
  4. Jaw equalizing mechanism enables clamping of irregular surfaces of a cast or forged workpiece.
  5. Can be altered to handle both external and internal clamping.



仕様 Specifications	形式番号 Series number	H064M			
		6	8	10	(12)
X2における爪のストローク (直径にて) mm Jaw movement (Dia) at X2		7.4	9.2	11.8	11.8
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke) mm		11.4	14.4	17.5	17.5
最大・最小把握径 Recommended chucking diameter	外径 outside mm 内径 inside mm	12~120 70~152	16~150 76~203	50~205 85~235	63~240 127~305
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	3800	3000	2500	2000
許容シリンダカ Max. input force	kN	14.3	18.9	23.5	23.5
最大把握力 Max. clamping force (Total jaw force)	kN	43.1	56.9	70.6	70.6
慣性モーメント Moment of inertia J	注1 Note1 kg·m <sup>2</sup>	0.05	0.11	0.27	0.60
質量 (標準生爪を含まない) Weight (without standard soft blank jaws)	kg	14	23	40	59
対応シリンダ Matching cylinder					
HH4C	形式番号 Series number	80	100	100	100
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	3.4	2.7	3.4
H05CH	形式番号 Series number	200	250	250	250
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.5	0.4	0.5

- 注：1. この値の4倍がGD<sup>2</sup>に相当します。  
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。  
 3. 把握爪は付属していません。  
 4. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD<sup>2</sup>.  
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.  
 3. Top jaws are not attached to this chuck.  
 4. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

記号 Symbol	H064M				
	6	8	10	(12)	
A	175	210	254	304	
B1	42	50	58	66	
B2	5	5	5	5	
C H7	140	190	230	280	
D	5	5	5	5	
E	77	89	106	108	
F	104.8	133.4	171.4	171.4	
G	4-M10	4-M12	4-M16	6-M16	
H	14	19	20	20	
J	M16×2	M18×2.5	M24×3	M27×3	
K	38	38	46	50	
L	Max.	43.9	51.9	67.5	74.5
	Min.	32.5	37.5	50.0	57.0
N1	Max.	51 53.3	60 62.4	72 75.7	92.5 96.2
	Min.	49.6	57.8	69.8	90.3
N2		73.1	88.9	112.7	133.2
P		19.3	23.3	29.1	29.1
R1		30°	30°	30°	30°
W		32	35	45	53
X1		13.5	16.5	19.5	19.5
X2		44.2	52.7	65.6	65.6
Y h7		38.1	44.4	57.1	57.1

注：( )の形式は受注生産です。  
 Note: Parenthesized models are made to order.

