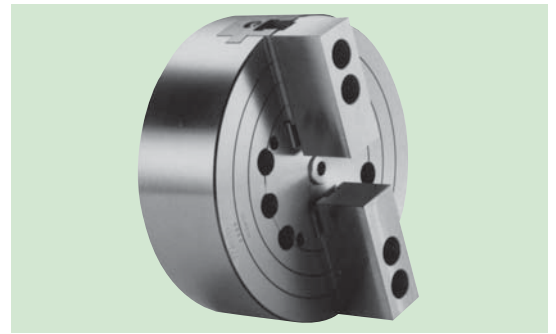


楔形2爪ロングジョーストロークチャック

WEDGE-HOOK type 2-JAW LONG JAW STROKE POWER CHUCK

特長 Technical features

1. 異形ワークの把握に適した2爪ロングジョーストロークチャック。
 2. 段差のあるワークの飛び越し把握や、多種類の把握径の無段取り把握が可能。
1. 2-jaw long jaw stroke chuck suitable for clamping irregular shaped workpieces
2. Can clamp over workpieces with uneven surfaces and clamp workpieces with a large range of diameters.



仕様 Specifications	形式番号 Series number	H024M					
		5	6	8	10	12	
セレーションピッチ Serration pitch	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	---	
		---	---	---	---	3	
爪のストローク (直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	9.4	13	16	18	20	
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	13	18	22	25	28	
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	130	165	210	254	304
	最小 Min.	mm	15	20	22	25	28
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	3500	3500	3000	2500	2000	
許容シリンダカ Max. input force	kN	5.9	9.8	19.6	22.6	29.4	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	9.8	21.6	43.1	49.0	64.7	
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note 1	kg·m ²	0.010	0.033	0.11	0.26	0.63	
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	4.5	10	20	32	54	
対応シリンダ Matching cylinder							
HH4C	形式番号 Series number	63	100	125	125	140	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.2	1.4	1.7	2.0	2.1
H05CH	形式番号 Series number	150	200	250	250	300	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.4	0.3	0.4	0.5	0.4

記号 Symbol	形式番号 Series number	H024M				
		5	6	8	10	12
A		130	165	210	254	304
B2	Min.	30	42	52	70	85
C	H7	115	140	190	230	280
E		50	63	77	85	97
F		82.6	104.8	133.4	133.4	171.4
G		4-M10	4-M10	4-M12	6-M12	6-M16
H		16	17	21	23	25
J	Max.	M12×1.75	M16×2	M20×2.5	M24×3	M27×3
J1		25	30	35	40	50
K		36	36	36	46	50
L	Max.	14	29	34	44	50
	Min.	1	11	12	19	22
L1	Max.	13	18	22	25	28
	Min.	0	0	0	0	0
N	Max.	32.8	38.8	42.8	48.8	57.5
	Min.	28.1	32.3	34.8	39.8	47.5
O	Max.	13.5	18	30	40.5	45
	Min.	4.5	7.5	13.5	15	15
R		30°	30°	30°	30°	30°
W1		28	32	38	50	52
W2		---	38	48	58	65
X		29	34	44	54	63

- 注：1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

