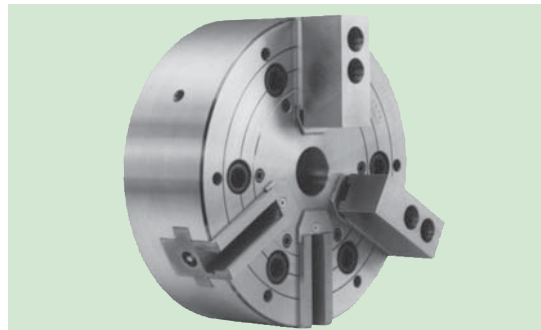


## ツーアンドスリー〈楔形2&3爪中空チャック〉

WEDGE-HOOK type  
2&3-JAW HOLLOW CHUCK

### 特長 Technical features



- ワークに応じて3爪、2爪の2通りの使い方ができます。
  - 円柱形ワークも異形ワークもこれ1台で把握可能。
1. Can be used with 2 or 3 jaws, depending on the workpiece.  
2. Can clamp both cylindrical and irregular shaped workpieces.

仕様 Specifications	形式番号 Series number	H023M				
		8	10	12	(15)	
セレーションピッチ Serration pitch	mm	1.5	1.5	1.5	---	
爪のストローク (直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	9.6	18.2	20.4	20.4	
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	18	25	28	28	
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	210	254	304	381
	最小 Min.	mm	30	30	50	70
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	2爪 Jaw	3500	2800	2000	1600
	3爪 Jaw	3500	3500	2500	2000	
許容シリンダカ Max. input force	kN	2爪 Jaw	14.7	22.6	29.4	39.2
	3爪 Jaw	19.6	34.3	44.1	58.8	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	2爪 Jaw	32.4	40.2	52.0	68.6
	3爪 Jaw	43.1	60.8	78.5	103	
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m <sup>2</sup>		0.11	0.26	0.64	1.88
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		20	32	55	99
対応シリンダ Matching cylinder						
C1TA	形式番号 Series number		140	165	190	190
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2爪 Jaw	1.3	1.6	1.6
	3爪 Jaw	1.7	2.4	2.3	3.1	
HH4C	形式番号 Series number		100	125	140	160
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2爪 Jaw	2.1	2.0	2.1
	3爪 Jaw	2.8	3.0	3.1	3.1	
H05CH	形式番号 Series number		200	250	300	300
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2爪 Jaw	0.5	0.5	0.4
	3爪 Jaw	0.7	0.7	0.6	---	

記号 Symbol	形式番号 Series number	H023M			
		8	10	12	(15)
A		210	254	304	381
B2	Min.	50	102	127	167
C	H7	190	230	280	350
D		5	5	5	7
E		73	85	97	122
F		133.4	171.4	200	250
G		M12	M16	M20	M20
H		20	22	25	27
J	Max.	M42×1.5	M50×2	M65×2	M85×2
J1		30	35	40	50
K		27	28	30	40
L1	Max.	23	25	28	28
	Min.	5	0	0	0
L2		26	25	28	28
L3		5	8	11	5
M		35	40	55	75
N	Max.	45.8	51.3	65.8	85.4
	Min.	41.0	42.2	55.6	75.2
O	Max.	30	42	46.5	51
	Min.	7.5	9.5	10.5	15
Q		17	21	28	31
W1		48	58	75	95
W2		83	100	125	165
X		34	44	54	63
Z1		180	220	250	305
Z2	深さ Depth	M8	M10	M12	M12
		-13	-15	-17	-17

注( )の形式は受注生産です。  
Note: Parenthesized models are made to order.

注意  
このチャックは、ジョーストロークの中央でバランスが最良となるように調整してあります。ジョーストロークの中央以外で使用されたとき、バランスが変化し振動を生じることがあります。このような場合は状況に応じてバランスの再調整を行ってください。

- 注: 1. この値の4倍がGD<sup>2</sup>に相当します。
  2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
  3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD<sup>2</sup>.  
2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.  
3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

