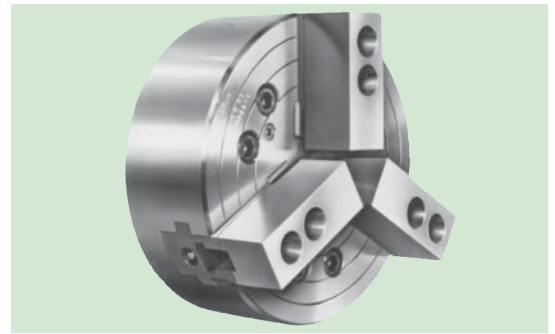


## 楔形3爪ロングジョーストロークチャック WEDGE-HOOK type 3-JAW LONG JAW STROKE POWER CHUCK

### 特長 Technical features

- H01MA形の2倍以上のロングジョーストローク。
  - 段差のあるワークの飛び越し把握や、多種類の把握径の無段取り把握が可能。
1. Jaw stroke is at least twice as long as that of the H01MA.
2. Can clamp over workpieces with uneven surfaces and clamp workpieces with a large range of diameters.



仕様 Specifications		形式番号 Series number	H022M				
			5	6	8	10	12
セレーションピッチ Serration pitch	mm		1.5	1.5	1.5	1.5	---
爪のストローク (直径にて) Jaw movement (Dia)	mm		9.4	13	16	18	20
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm		13	18	22	25	28
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	130	165	210	254	304
	最小 Min.	mm	8	20	22	25	28
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		3500	4000	4000	3000	2500
許容シリンダ力 Max. input force	kN		8.8	14.7	29.4	34.3	44.1
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN		14.7	32.4	64.7	73.5	97.1
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note 1	kg·m <sup>2</sup>		0.010	0.035	0.12	0.27	0.64
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		4.6	11	21	33	55
対応シリンダ Matching cylinder							
HH4C	形式番号 Series number		80	100	125	140	160
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.1	2.1	2.6	2.4	2.3
H05CH	形式番号 Series number		175	200	250	300	300
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.4	0.5	0.6	0.5	0.6

- 注: 1. この値の4倍がGD<sup>2</sup>に相当します。  
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。  
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD<sup>2</sup>.  
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that of a chuck, observe that of a rotating cylinder.  
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of 'Standard soft blank jaw'.

形式番号 Series number	H022M					
	5	6	8	10	12	
記号 Symbol						
A	130	165	210	254	304	
B2	Min. 30	42	52	70	85	
C	H7 115	140	190	230	280	
E	50	63	77	85	97	
F	82.6	104.8	133.4	133.4	171.4	
G	3-M10	6-M10	6-M12	6-M12	6-M16	
H	16	17	21	23	25	
J	M12 ×1.75	M16 ×2	M20 ×2.5	M24 ×3	M27 ×3	
J1	25	30	35	40	50	
K	36	36	36	46	50	
L	Max.	14	29	34	44	50
	Min.	1	11	12	19	22
L1	Max.	13	18	22	25	28
	Min.	0	0	0	0	0
N	Max.	32.8	38.8	42.8	48.8	57.5
	Min.	28.1	32.3	34.8	39.8	47.5
O	Max.	13.5	18	30	40.5	45
	Min.	4.5	7.5	13.5	15	15
R	---	15°	15°	15°	15°	
W1	28	32	38	50	52	
W2	---	38	48	58	65	
X	29	34	44	54	63	

