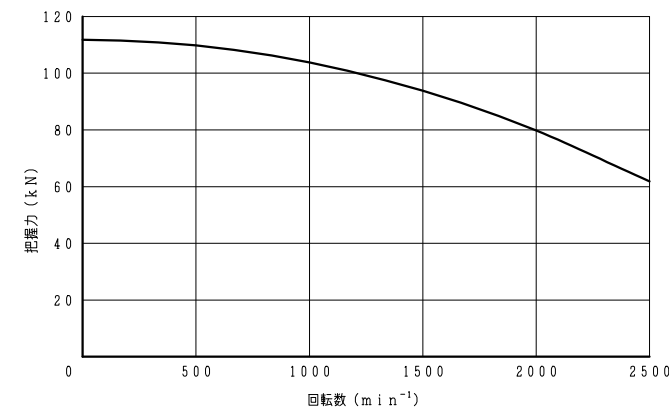


把握力特性図 (標準生爪使用時)



仕 様		納 入 品 目		記	
30	チャック形番	H018MA12-B	H018MA12-B	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
31	シリンダ形番				
32	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
33	ジョーのストローク (直径)	最大 13.4 mm	内訳		
34			ドロースクリュー専用レンチ	1本	3. クイックチェンジチャックの操作
35			レンチ用ロッド	1本	1) レンチをマスタジョーの外周に設けた六角穴に挿入します。
36	使用油圧力	最大 MPa	アイボルト	1本	2) レンチを時計回りに180°回転させると、ラックが左へ2.8 mm移動します。この状態でベースジョーは外れ移動可能となります。また、誤動作を防止するためこの状態ではレンチはロックピンと噛み合せて抜くことはできません。
37			ジョー専用レンチ	1本	3) ベースジョーを所定の位置まで移動したらレンチを反時計回りに180°回転させ抜き取ります。
38	許容シリンダ力	53.9 kN			4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。
39	把握力 (許容シリンダ力時)	112 kN			推奨油種: モリコートEPグリース
40	把握トルク ()	N·m			メーカ: 東レ・ダウコーニング (株)
41	最高使用回転数	2500 min ⁻¹			
42	質量	70 kg			
43	慣性モーメント	0.81 kg·m ²			
44	標準生爪による最大把握径	304 mm			
45	標準生爪による最小把握径	30 mm			

仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。

納入先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 度 1:1 SCALE	APPROVED	DESIGNED
	CHECKED	TITLE
クイックチェンジチャック		H018MA12-B
DRAWING NO. B-818A		
豊和工業株式会社 YONWA MACHINERY, LTD.		