



外注先コード
図面配布部数
06
31
32
38
43
51
62A
62B
68
71
76
81

仕 様		記			
シリンダ形番	HH31C5	1.	配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。		
シリンダ内径	85 mm	2.	ドレンポートは上図のように垂直になるようにし、背圧が発生しないようにしてドレンを油圧ユニットに回収して下さい。		
ピストンストローク	10 mm	3.	ディストリビュータは機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。		
受圧面積	押側	43.2	cm ²	4.	立形の機台には使用しないで下さい。
	引側	39.8	cm ²	5.	ディストリビュータにはスラスト力を掛けないようにして下さい。
使用油圧力	最大	3.4	MPa	6.	使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
	常用				
最高使用回転数		7000	r/min		
質 量		6.7	kg		
慣性モーメント	この値の4倍(IGD ²)に相当します。	0.006	kg・m ²		
総ドレン量	油圧力: 3.0 MPa 油温: 50℃ (出口) 回転数: 最高使用回転数 粘度: ISO VG32相当	1.4	L/min		
不つりあい量: シリンダ外周にて0.72g以下。(JIS B0905 8 mm/φ相当)					

図示のように余裕を持たせたフォークを用いてディストリビュータの回り止めを設けて下さい。(1~2mmの隙間を持たせること)



除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
3φ以下 6	±0.1	±0.3
6	±0.2	±0.5
30	±0.3	±0.8
120	±0.5	±1.2
400	±0.8	±2.0
鋼 鉄 品	精 練	並 級
ア レ ス 品	B 級	C 級

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

△5									
△4									
△3									
△2									
△1									
符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当				

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度	SCALE	1:1	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	中空回転油圧シリンダ
			図番 DRAWING NO. B-5111B