



図示のように余裕を持たせたフォークを用いて  
ディストリビュータの回り止めを設けて下さい。  
(1~2mmの隙間を持たせること)

外注先コード
図面配布部数
90
91
06
93
94
95
31
96
32
97
38
98
43
99
51
W
62A
技術
62B
品・機
68
生産
71
76
査定
81
設計
計

仕 様		記	
シリンダ形番	HH31C4	1. 配管材はシリンダに無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。	
シリンダ内径	75 mm	2. ドレンポートは上図のように垂直になるようにし、背圧が発生しないようにしてドレンを油圧ユニットに回収して下さい。	
ピストンストローク	10 mm	3. ディストリビュータは機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。	
受圧面積	押側	36.5 cm <sup>2</sup>	4. 立形の機台には使用しないで下さい。
	引側	34.0 cm <sup>2</sup>	5. ディストリビュータにはスラスト力を掛けないようにして下さい。
使用油圧力	最大	3.4 MPa	6. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
	常用		
最高使用回転数	8000 r/min		
質 量	5.7 kg		
慣性モーメント	この値の4倍 <sup>1/2</sup> に相当します。 0.004 kg・m <sup>2</sup>		
総ドレン量	油圧力: 3.0 MPa 油温: 50℃ (出口) 回転数: 最高使用回転数 粘度: ISO VG32相当 1.1 L/min		
不つりあい量: シリンダ外周にて0.54g以下。 (JIS B0905 8 mm/φ相当)			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )			

5					
4					
3					
2					
1					
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当

納入先	○計画図	●納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺 度 SCALE 1:1	HH31C4	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
中 空 回 転 油 圧 シ リ ン ダ		
図 番 DRAWING NO. B-5108B		
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		

(S)