



外注先コード		仕 様		記
0.5	SHY ±0.1	シリンダ形番	H05CHB300	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。 2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。 3. 清浄で適切に潤滑油を混入させた圧縮空気を用いないと、各部の摩耗を促進し、製品の寿命を著しく縮める結果となります。 4. 排気ポートからは通常、仕様欄の空気漏洩があります。水分の多い空気を用いると油の混入した水滴が落ちる場合があります。このため、水分が悪い影響を与える場合は、影響を及ぼさない場所まで配管しておいて下さい。 5. 使用空気圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
36CA	6 ±0.1	シリンダ内径	300 mm	
6	35 ±0.2	ピストンストローク	35 mm	
31	36	受圧面積	押側 701.9 cm <sup>2</sup>	
32	37		引側 689.3	
43	39	使用空気圧力	最大 0.8 MPa	
51	41		常用	
62A	42	最高使用回転数	3500 r/min	
63	43	質量	40.9 kg	
71	44	慣性モーメント	0.53 kg·m <sup>2</sup>	
81	45	空気漏洩量	0.55 L/s (A.N.R.)	
除去加工品		不つりあい量：シリンダ外周にて 5g以下。(210 0030)		
1kN=101.97 kgf, 1MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup>				

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 度 SCALE 1:1	名称 TITLE H05CHB300
承認 APPROVED	点検 CHECKED	設計 DESIGNED	名称 TITLE 逆止弁付回転エアースリンド	
日付		日付	日付	
製 造 部		製 造 部		
製 図 者		製 図 者		
製 図 日		製 図 日		
訂 正 記 事		承認日付	承認	点検
符 号		符 号		

豊和工業株式会社  
HOWA MACHINERY, LTD.

図番 DRAWING NO. B-5083E