



図示のように余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。

外形先コード		仕 様		記	
0.5	307	シリンダ形番	H05CH200	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。	
36CA	6	シリンダ内径	200 mm		
6	38	ピストンストローク	20 mm		2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。
31	36	受圧面積	押側 311.0 cm ²		3. 清浄で適切に潤滑油を混入させた圧縮空気を用いないと、各部の摩擦を促進し、製品の寿命を著しく縮める結果となります。
32	37		引側 301.4		
43	39	使用空気圧力	最大 0.8 MPa	4. 排気ポートからは通常、仕様欄の空気漏洩があります。水分の多い空気を用いると油の混入した水滴が落ちる場合があります。このため、水分が悪い影響を与える場合は、影響を及ぼさない場所まで配管しておいて下さい。	
51	41		常用		
0.2B	30	最高使用回転数	4500 r/min	5. 使用空気圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。	
6.8	31	質量	14.5 kg		
7.5	32	慣性モーメント	0.090 kg·m ²		
8.1	33	空気漏洩量	0.40 L/sec (A.N.R.)		
9.1	34	不つりあい量: シリンダ外周にて	3g以下。(2100R030)		
10.1	35	除去加工品			
11.1	36	1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²			

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 度 1:1 SCALE	H05CH200	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
回 転 エ ア ー シ リ ン ダ		名 称 TITLE
図 番 DRAWING NO. B-5075D		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
訂 正 記 事	承認日付	承認 点検 担当

(S)