



外注先コード
図面配布部数
90
91
06
93
94
95
31
96
32
97
38
98
43
99
51
M
62A
技
62B
品
68
生
71
産
76
検
81
計

仕 様		記
シリンダ形番	H05CH150	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。
シリンダ内径	150 mm	
ピストンストローク	15 mm	2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。
受圧面積	押側	3. 清浄で適切に潤滑油を混入させた圧縮空気をいないと、各部の摩耗を促進し、製品の寿命を著しく縮める結果となることがあります。 フィルタのろ過度は5μm以下、潤滑油種はISO VG32相当のものを ご使用下さい。
	引側	
使用空気圧力	最大	4. 排気ポートからは通常、仕様欄の空気漏洩があります。水分の多い空気を用いると油の混入した水滴が落ちる場合があります。このため、水分が悪い影響を与える場合は、影響を及ぼさない場所まで配管しておいて下さい。
	常用	
最高使用回転数	5500 r/min	
質 量	8.9 kg	
慣性モーメント	この値の4倍(4GD ²)に相当します。 0.040 kg・m ²	
空気漏洩量	0.40 L/sec (A.N.R.)	
不つきあい量：シリンダ外周にて 2g以下。(JIS B0905 8mm/s相当)		
5. 使用空気圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。		

納入先	○計画図	⊙納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺 度 SCALE 1:1	H05CH150	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
名称 TITLE 回転エアシリンダ		図番 DRAWING NO. B-5073D
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 担当

除去加工品	m	c
0.5以上 327	±0.1	±0.2
36×ス	6°	±0.3
6°	30°	±0.5
30°	120°	±0.8
120°	40°	±1.2
400°	1000°	±2.0
精 鉄 品	精 級	並 級
ブレス品	B級	C級

