



外注先コード

図面配布部数

06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技 術
62B	品 検
68	
71	生 産
76	査 定
81	設 計

仕 様		記
シリンダ形番	H05CH100	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。
シリンダ内径	100 mm	
ピストンストローク	15 mm	2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。
受圧面積	押側	3. 清浄で適切に潤滑油を混入させた圧縮空気をういないと、各部の摩耗を促進し、製品の寿命を著しく縮める結果となることがあります。
	引側	
使用空気圧力	最大	4. フィルタのろ過度は5μm以下、潤滑油種はISO VG32相当のものをご使用下さい。
	常用	
最高使用回転数	6500 r/min	5. 排気ポートからは通常、仕様欄の空気漏洩があります。水分の多い空気を用いると油の混入した水滴が落ちる場合があります。このため、水分が悪い影響を与える場合は、影響を及ぼさない場所まで配管しておいて下さい。
質 量	4.4 kg	
慣性モーメント	この値の4倍(IGD ⁴)に相当します。 0.010 kg・m ²	
空気漏洩量	0.40 L/sec (A.N.R.)	

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36cス	6° ±0.1	±0.3
6° 30°	±0.2	±0.5
30° 120°	±0.3	±0.8
120° 180°	±0.5	±1.2
400° 1000°	±0.8	±2.0
鋼 鉄 品	精 磨	並 磨
ア レ ス 品	B 級	C 級

不つりあい量：シリンダ外周にて 1g以下。(JIS B0905 8 mm/s相当)

5. 使用空気圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。

5					
4					
3					
2					
1					
符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当

納入先

○ 計画図 ⊗ 納入仕様図
○ 見積図 ○ 製作図

尺 度 SCALE 1:1

承認 APPROVED 点検 CHECKED 担当 DESIGNED 名称 TITLE

日付 日付 日付

回転エアースリンダ

図番 DRAWING NO. B-5072D

豊和工業株式会社
HOWA MACHINERY, LTD.

(S)