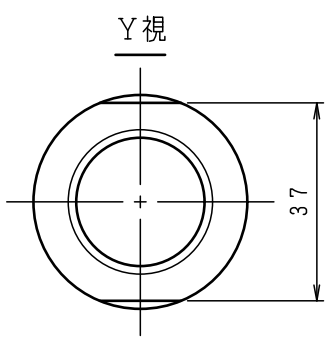


図示のように余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。



外注先コード
図面配布部数
90
91
06
93
94
95
31
96
32
97
38
98
43
99
51
W
62A
技術
62B
品・機
68
71
生産
76
査定
81
設計
計

仕 様		記
シリンダ形番	HH4CB180	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。 2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。 3. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
シリンダ内径	180 mm	
ピストンストローク	35 mm	
受圧面積	押側	249.7 cm ²
	引側	237.1 cm ²
使用油圧力	最大	3.4 MPa
	常用	
最高使用回転数	4000 r/min	
質量	18.2 kg	
慣性モーメント	この値の4倍 ^{kgD⁴} に相当します。 0.085 kg・m ²	
総ドレン量	油圧力: 3.0 MPa 油温: 50℃ (出口) 回転数: 最高使用回転数 粘度: ISO VG32相当 0.3 L/min	
ドレンポート許容背圧	0.015 MPa	
不つりあい量	シリンダ外周にて3.0 g以下。(JIS B0905 8 mm/φ相当)	
除去加工品	m c	
0.5以上	347 ±0.1 ±0.2	
3φ以下	6 ±0.1 ±0.3	
6	30 ±0.2 ±0.5	
30	120 ±0.3 ±0.8	
120	400 ±0.5 ±1.2	
400	1000 ±0.8 ±2.0	
鋼鉄品	B級 C級	
銅製品	B級 C級	
アルミ製品	B級 C級	
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)		

納入先	○計画図	●納入仕様図
	○見積図	○製作図
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
尺 度 SCALE 1:1		名称 TITLE
HH4CB180		逆止弁付回転油圧シリンダ
図番 DRAWING NO. B-5070B		
符号	訂正記事	承認日付
		承認
		点検
		担当

豊和工業株式会社
HOWA MACHINERY, LTD.

(S)