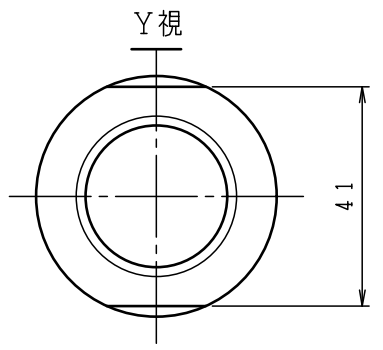


図示のように余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。



| | |
|--------|-----|
| 外注先コード | |
| 図面配布部数 | |
| 06 | 90 |
| | 91 |
| | 93 |
| | 94 |
| | 95 |
| 31 | 96 |
| 32 | 97 |
| 38 | 98 |
| 43 | 99 |
| 51 | M |
| 62A | 技術 |
| 62B | 品・機 |
| 68 | |
| 71 | 生産 |
| 76 | 査定 |
| 81 | 設計 |

| 仕 様 | | 記 |
|--|---|--|
| シリンダ形番 | HH4C200 | 1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。 2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。 3. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。 |
| シリンダ内径 | 200 mm | |
| ピストンストローク | 35 mm | |
| 受圧面積 | 押側 | 309.4 cm ² |
| | 引側 | 293.4 cm ² |
| 使用油圧力 | 最大 | 3.4 MPa |
| | 常用 | |
| 最高使用回転数 | 4000 r/min | |
| 質量 | 19.4 kg | |
| 慣性モーメント | この値の4倍 ^{GD²} に相当します。 0.13 kg・m ² | |
| 総ドレン量 | 油圧力: 3.0 MPa 油温: 50℃ (出口) 回転数: 最高使用回転数 粘度: ISO VG32相当 0.3 L/min | |
| ドレンポート許容背圧: 0.015 MPa | | |
| 不つりあい量: シリンダ外周にて4.0 g以下。(JIS B0905 8 mm/φ相当) | | |
| (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²) | | |

| | | |
|--|------------|-------------|
| 納入先 | ○計画図 | ●納入仕様図 |
| | ○見積図 | ○製作図 |
| 尺度 SCALE 1:1 | HH4C200 | |
| 承認 APPROVED | 点検 CHECKED | 担当 DESIGNED |
| 日付 | 日付 | 日付 |
| 名称 TITLE 回転油圧シリンダ | | |
| 図番 DRAWING NO. B-5064C | | |
| 豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD. | | |

| | | | | | |
|----|------|------|----|----|----|
| 符号 | 訂正記事 | 承認日付 | 承認 | 点検 | 担当 |
| △5 | | | | | |
| △4 | | | | | |
| △3 | | | | | |
| △2 | | | | | |
| △1 | | | | | |

| | | |
|------------|------|------|
| 除去加工品 | m | c |
| 0.5以上 347F | ±0.1 | ±0.2 |
| 3φ以下 | ±0.1 | ±0.3 |
| 6φ | ±0.2 | ±0.5 |
| 30φ | ±0.3 | ±0.8 |
| 120φ | ±0.5 | ±1.2 |
| 400φ | ±0.8 | ±2.0 |
| 鋼鉄品 | B級 | C級 |
| 銅製品 | B級 | C級 |

