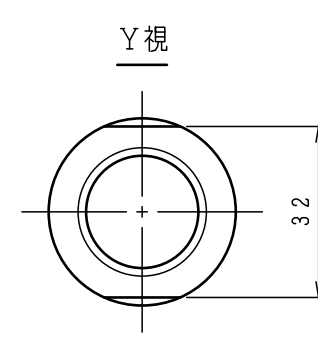


図示のように余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。

12 30 15 44.5  
101.5

6-M12 深サ20  
113.5  
MAX 55  
MIN 20



(S)

外注先コード
図面配布部数
06
31
32
38
43
51
62A
62B
68
71
76
81

仕 様		記
シリンダ形番	HH4C160	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。 2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。 3. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
シリンダ内径	160 mm	
ピストンストローク	35 mm	
受圧面積	押側	198.0 cm <sup>2</sup>
	引側	188.3 cm <sup>2</sup>
使用油圧力	最大	3.4 MPa
	常用	
最高使用回転数	4500 r/min	
質 量	11.5 kg	
慣性モーメント	この値の4倍 <sup>1/2</sup> に相当します。	0.055 kg・m <sup>2</sup>
		0.35 L/min
総ドレン量	油圧力: 3.0 MPa 油温: 50℃ (出口) 回転数: 最高使用回転数 粘度: ISO VG32相当	
ドレンポート許容背圧	0.015 MPa	
不つりあい量	シリンダ外周にて3.0 g以下。(JIS B0905 8 mmφ相当)	
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )		

5									
4									
3									
2									
1									
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当				

納入先	○計画図 ○見積図	●納入仕様図 ○製作図
尺 度 SCALE 1:1	HH4C160	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
名称 TITLE 回転油圧シリンダ		
図番 DRAWING NO. B-5062C		
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		

除去加工品	m	c
0.5以上	347F	±0.1/±0.2
3φ以下	6	±0.1/±0.3
6	30	±0.2/±0.5
30	120	±0.3/±0.8
120	400	±0.5/±1.2
400	1000	±0.8/±2.0
精 鉄 品	精 鉄	並 級
グ レ ス 品	B 級	C 級

