



図示のように余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。

外注先コード

06	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	00
01	02
03	04
05	06
07	08
09	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90

仕 様		記	
シリンダ形番	HH4C80	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。	
シリンダ内径	80 mm	2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。	
ピストンストローク	15 mm	3. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。	
受圧面積	押側		
	引側		
使用油圧力	最大		
	常用		
最高使用回転数	5000 r/min		
質量	3.4 kg		
慣性モーメント	この値の4倍 ⁽¹⁾ に相当します。 0.003 kg・m ²		
総ドレン量	油圧力: 3.0 MPa 油温: 50℃ (出口) 回転数: 最高使用回転数 粘度: ISO VG32相当 0.35 L/min		
ドレンポート許容背圧: 0.015 MPa			
不つりあい量: シリンダ外周にて1.0g以下。(JIS B0905 8mm/s相当)			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)			

5									
4									
3									
2									
1									
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当				

納入先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度	SCALE 1:1	HH4C80	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	回転油圧シリンダ
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-5058C

(S)