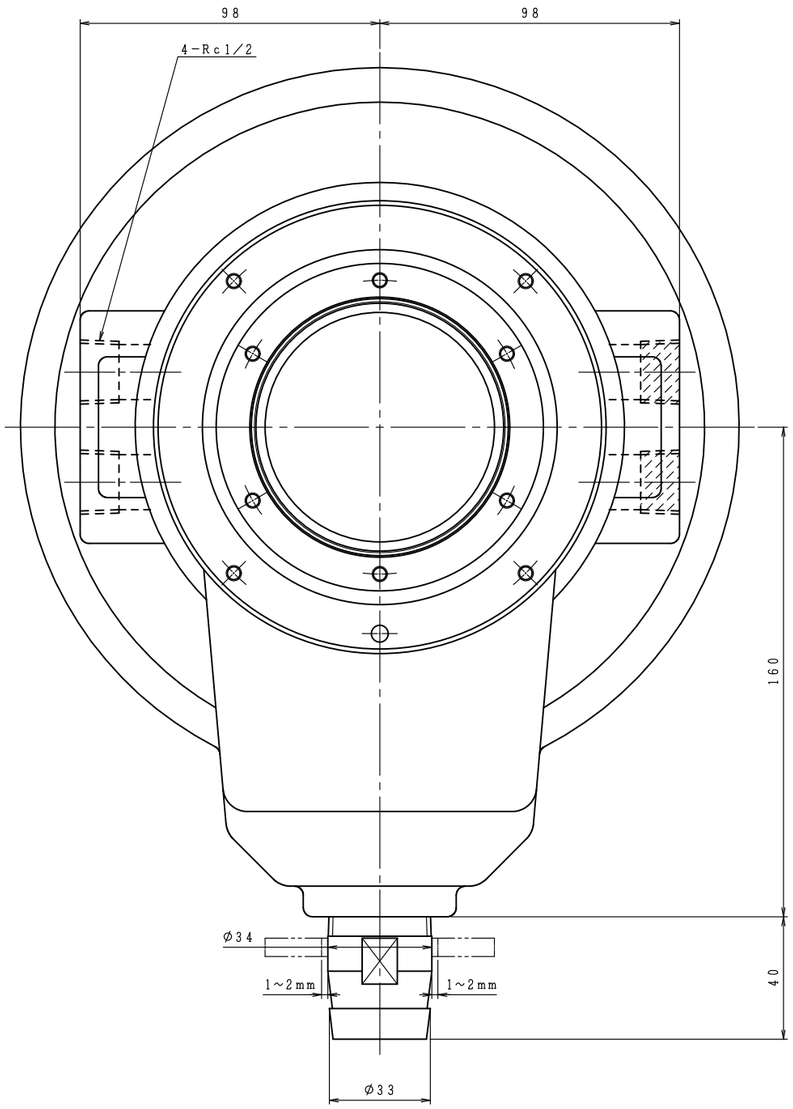
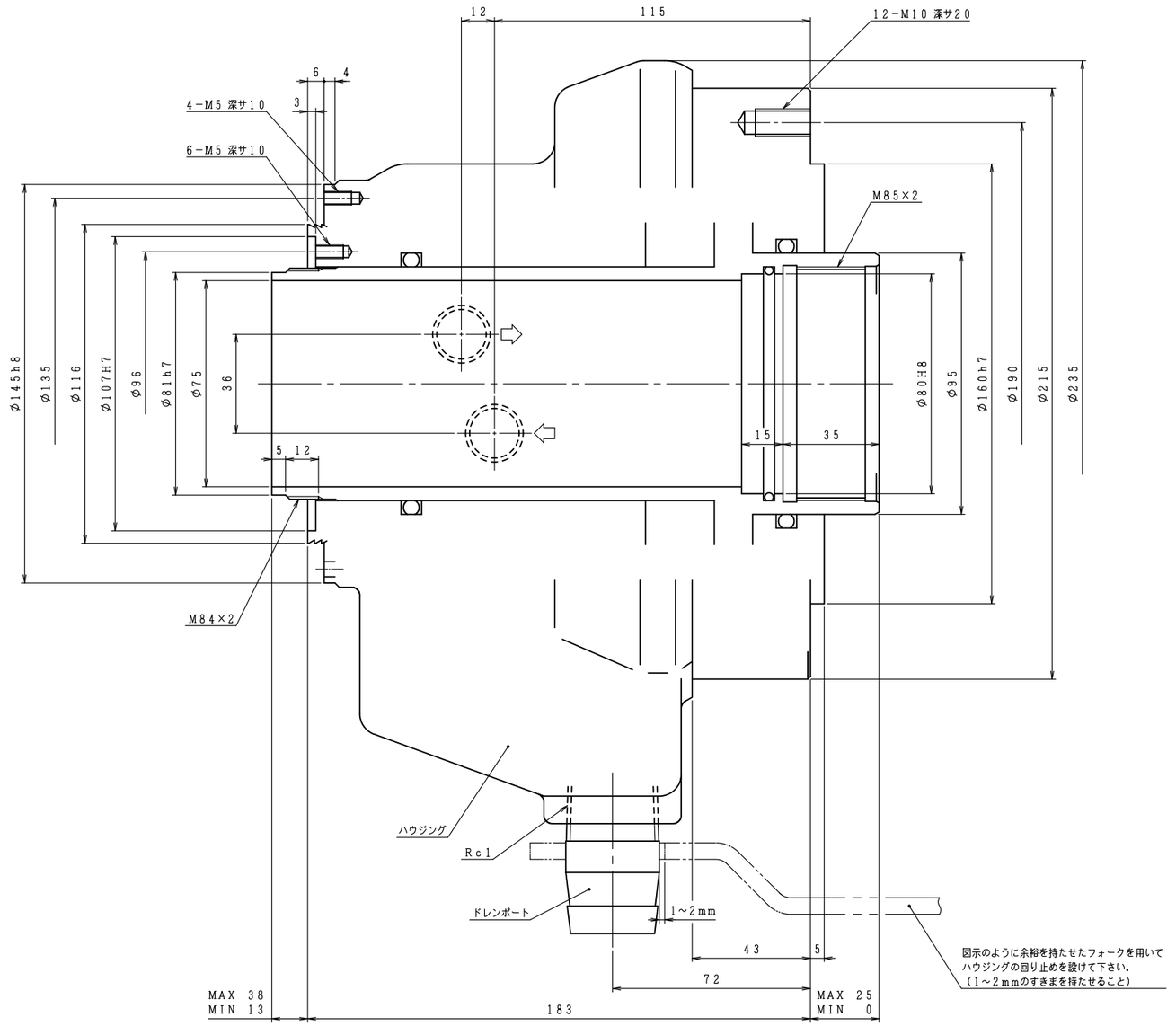




外注先コード

図面配布部数	
	90
熱処理	91
06	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M3
62A	技術
62B	品・検
68	
71	生産
76	資定
81	設計
	計

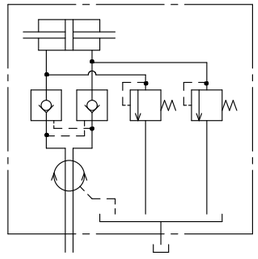
除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3を〃 6〃	±0.1	±0.3
6 〃 30〃	±0.2	±0.5
30 〃 120〃	±0.3	±0.8
120 〃 400〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000〃	±0.8	±2.0

鋳鉄品	精鋳	並鋳
プレス品	B級	C級

仕様		
シリンダ形番		C1TA165
シリンダ内径		165 mm
ピストンストローク		25 mm
受圧面積	押側	157.1 cm²
	引側	142.9
使用油圧力	最大	3.5 MPa
	常用	
最高使用回転数		5000 r/min
質量		21 kg
慣性モーメント		この値の4倍がGD²に相当します。 0.081 kg·m²
総ドレン量		4.2 L/min 油圧力：3.0 MPa 油温：50℃（出口） 回転数：最高使用回転数 粘度：ISO VG32相当
不つりあい量：シリンダ外周にて2.1g以下。（JIS B0905 8 mm/s相当）		
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)		

記
1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。
2. ドレンポートは上図のように垂直になるようにし，背圧が発生しないようにしてドレンを油圧ユニットに回収して下さい。
3. ハウジングは機台に固定せず，図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。
4. 立形の機台には使用しないで下さい。
5. ハウジングにはスラスト力を掛けないようにして下さい。
6. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です．チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。

油圧回路図



符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図 ◎納入仕様図
○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

C1TA165

承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	中空回転油圧シリンダ

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

図番 DRAWING NO. B-5003H

A1