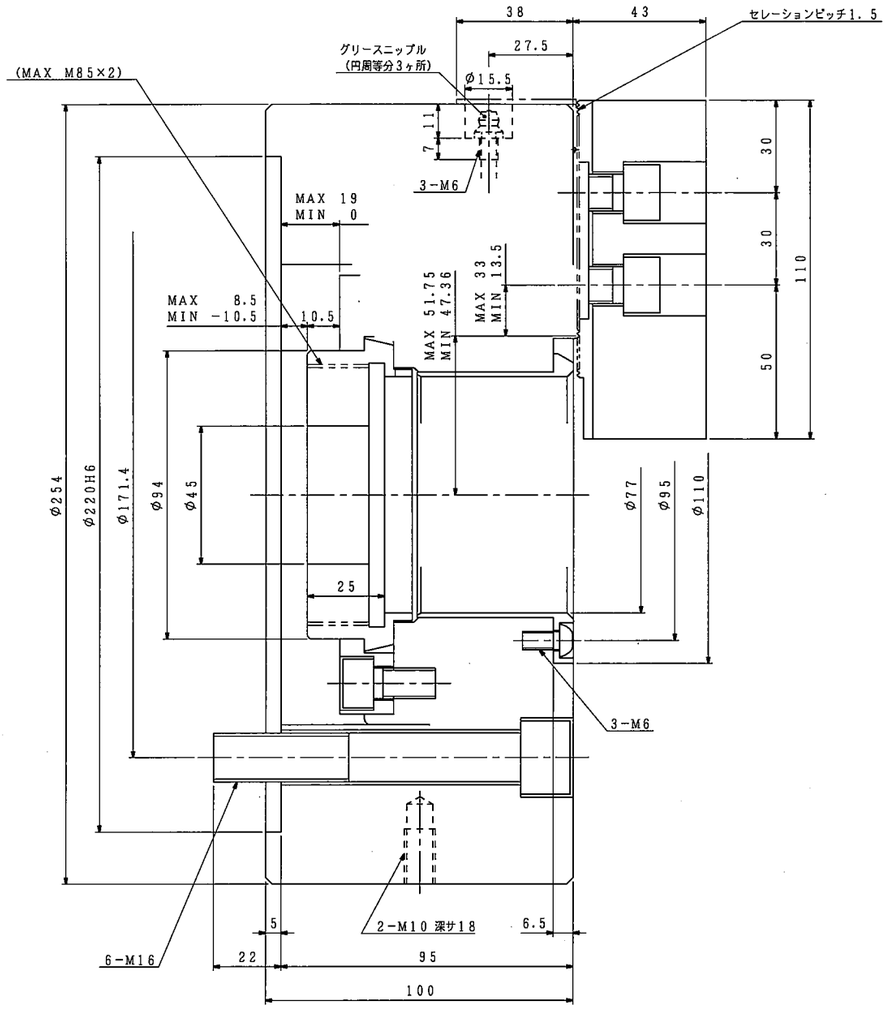
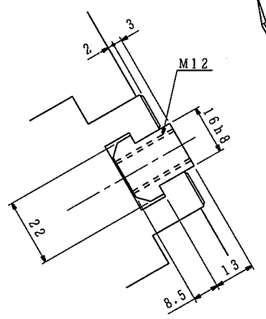
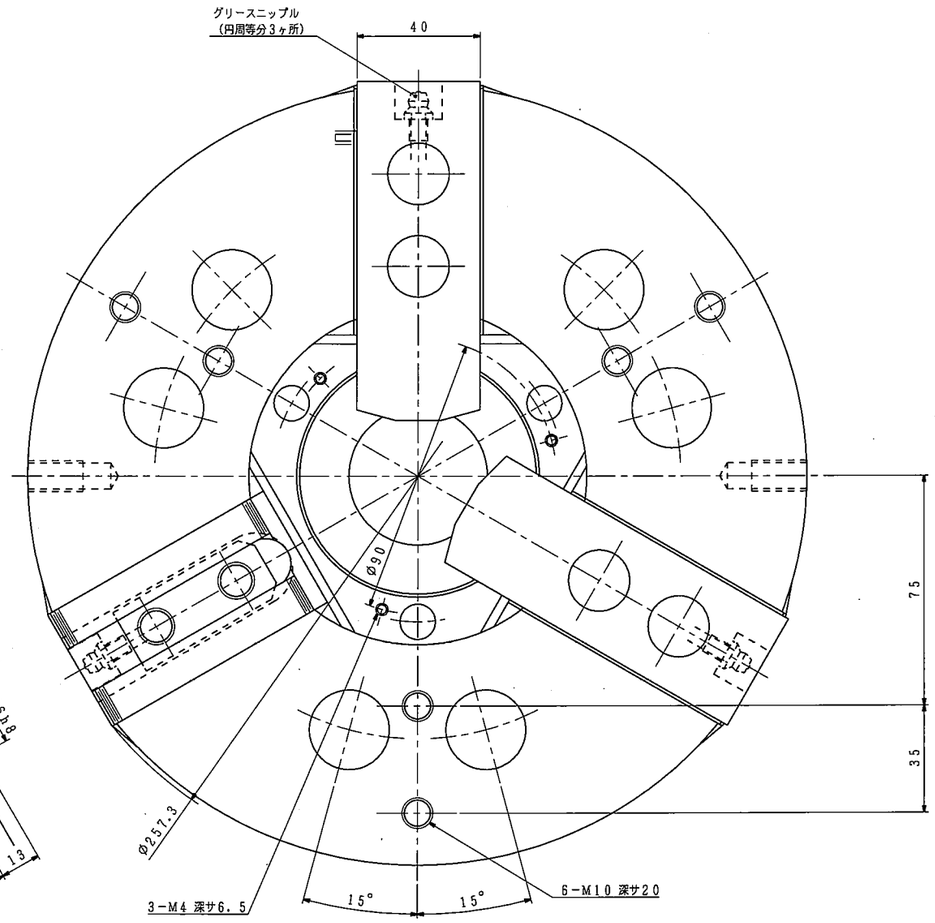


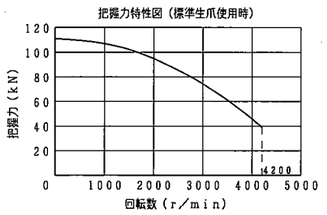




外注先コード

仕様値を超えるシリンダ力を加えると，チャックが破損する恐れがあります。

仕様			納入品目	記
チャック形番	H3KTA10		H3KTA10 1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	19 mm		標準付属品・工具 1式	
ジョーのストローク（直径）	最大	8.8 mm		
	常用			
使用油圧力	最大	MPa		
	常用			
許容シリンダ力	43 kN			
把握力（外径シリンダ力時）	111 kN			
把握トルク（ 〃 ）	N·m			
最高使用回転数	4200 r/min			
質量	36.0 kg			
慣性モーメント	この値のGD²を示します。 0.34 kg·m²			
標準生爪による最大把握径	254 mm			
標準生爪による最小把握径	31 mm			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)				



図面配布部数		
		50
鋳造型		51
06		53
		54
		55
31		56
32		57
38		58
43		59
51		M
62A	仕様	
62B	品・番	
66		
71	金属	
76	真空	
81	空圧	
	材	

除去加工品	m	c
0.5以上 25以下	±0.1	±0.2
25〜6 6〜	±0.1	±0.2
6〜 30〜	±0.2	±0.5
30〜 120	±0.3	±0.8
120〜 400	±0.5	±1.2
400〜 1000〜	±0.8	±2.0
鋳造品	鋳造	鍛造
プレス品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
3					
2					
1					

納入先

○計画図 ◎納入仕様図
○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

H3KTA10

承認 APPROVED 日付 | 点検 CHECKED 日付 | 担当 DESIGNED 日付

名称 TITLE 楔形3爪ビッグホローチャック

図番 DRAWING NO. B-793

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1