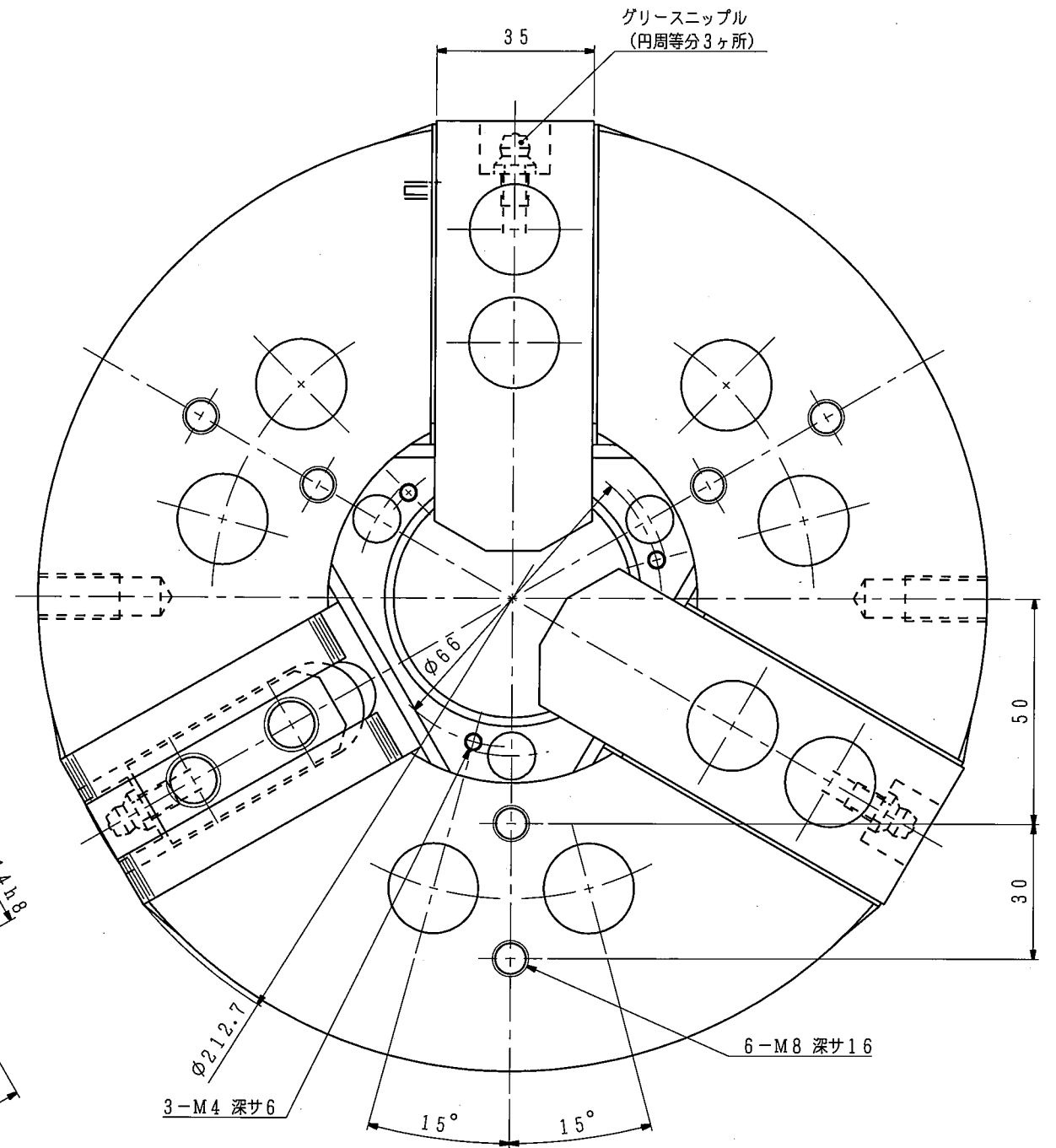
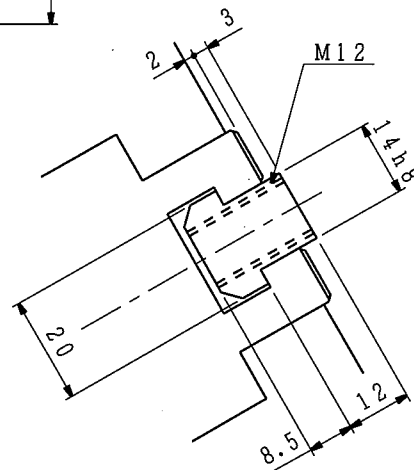
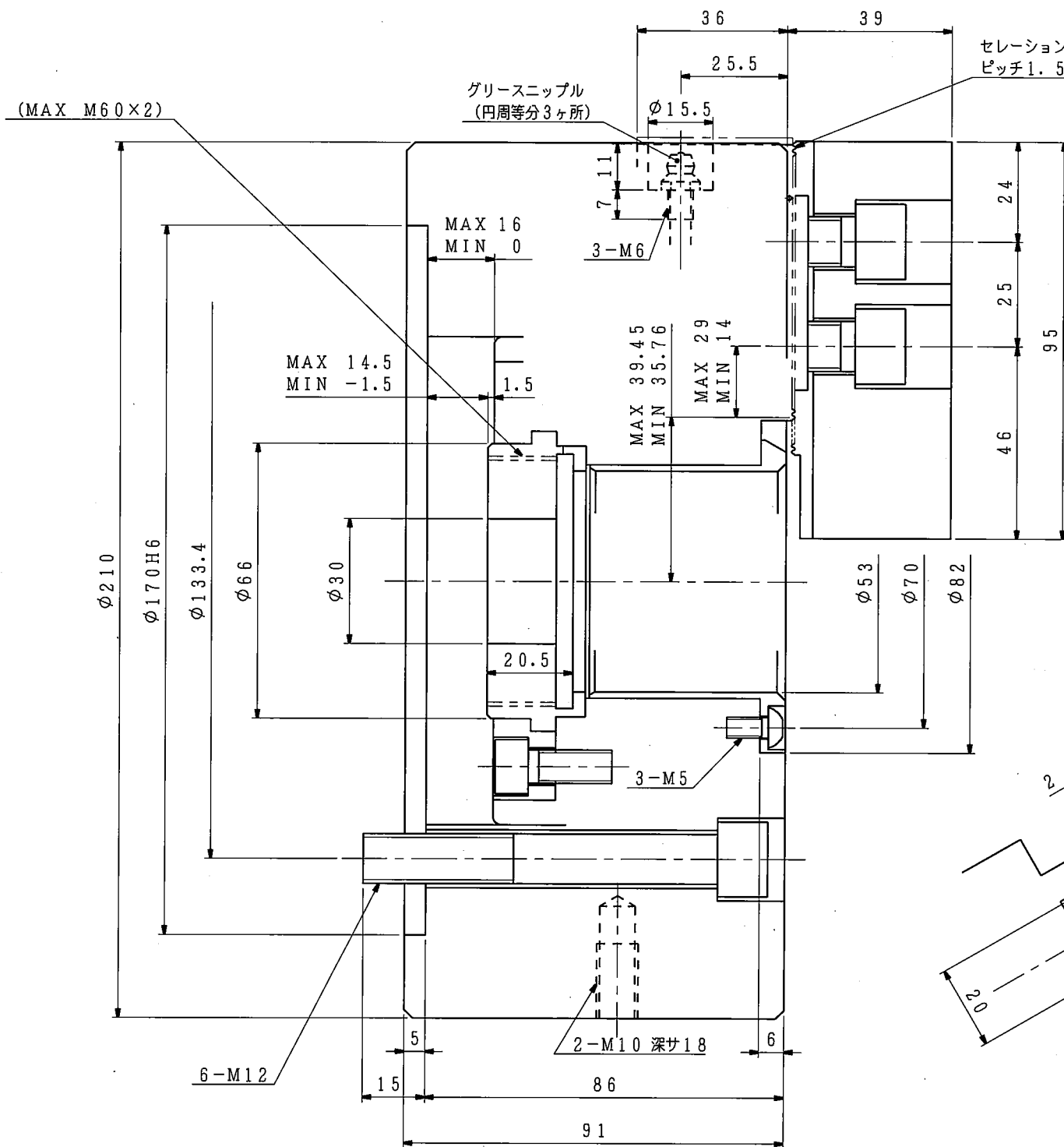
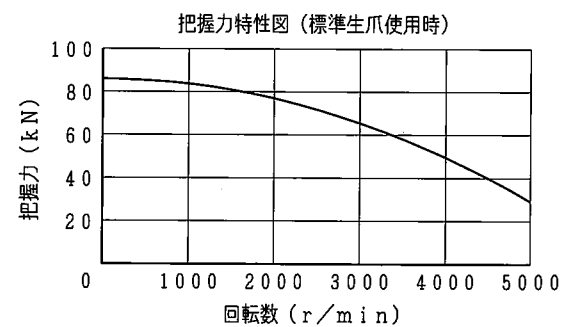




仕様値を超えるシリンド力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。



仕 様				納 入 品 目		記
図面配布部数	90	チャック形番	H3KTA8	H3KTA8	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
納期	91	シリンド形番				2. 内径把握時のシリンド力は、許容シリンド力の1/2以下としてください。
06	93	プランジャストローク	16 mm	標準付属品・工具	1式	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境・使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
07	94	ジョーのストローク (直径)	最大 7.4 mm			推奨油種: モリコートEPグリース
08	95		常用			メーカー: 東レ・ダウコーニング (株)
31	96	使用油圧力	最大			
32	97		常用			
38	98	許容シリンド力	最大	34.8 kN		
43	99		常用			
51	M1	把握力 (許容シリンド力時)	最大	86.0 kN		
52A	M2		常用			
52B	品・機	把握トルク (")				
68	生 産	最高使用回転数	5000 r/min			
71	検 定	質 量	22.9 kg			
76	設 計	慣性モーメント	0.14 kg・m ²			
81	計 算	標準生爪による最大把握径	210 mm			
		標準生爪による最小把握径	13 mm			

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

納入先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度 1:1		H3KTA8	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪ビッグホローチャック
菱和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-765