



図面記号		仕様		納入品目		記	
0.30	30	チャック形番	H3ET10	H3ET10	1台	1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
0.31	31	シリンダ形番				2. 外径把握専用のチャックです。このチャックは、内径把握はできません。	
0.32	32	プランジャストローク	11 mm	標準付属品・工具	1式	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行います。	
0.33	33	ジョーのストローク (直径)	最大 5.0 mm			推奨油種：モリコートEPグリース	
0.34	34	使用油圧力	最大 MPa			メーカ：東レ・ダウコーニング (株)	
0.35	35		常用				
0.36	36	許容シリンダ力	49 kN				
0.37	37	把握力 (許容シリンダ力時)	120 kN				
0.38	38	把握トルク ()	N·m				
0.39	39	最高使用回転数	6000 r/min				
0.40	40	質量	44 kg				
0.41	41	慣性モーメント	0.37 kg·m ²				
0.42	42						
0.43	43						
0.44	44						
0.45	45						
0.46	46						
0.47	47						
0.48	48						
0.49	49						
0.50	50						
0.51	51						
0.52	52						
0.53	53						
0.54	54						
0.55	55						
0.56	56						
0.57	57						
0.58	58						
0.59	59						
0.60	60						
0.61	61						
0.62	62						
0.63	63						
0.64	64						
0.65	65						
0.66	66						
0.67	67						
0.68	68						
0.69	69						
0.70	70						
0.71	71						
0.72	72						
0.73	73						
0.74	74						
0.75	75						
0.76	76						
0.77	77						
0.78	78						
0.79	79						
0.80	80						
0.81	81						
0.82	82						
0.83	83						
0.84	84						
0.85	85						
0.86	86						
0.87	87						
0.88	88						
0.89	89						
0.90	90						
0.91	91						
0.92	92						
0.93	93						
0.94	94						
0.95	95						
0.96	96						
0.97	97						
0.98	98						
0.99	99						
1.00	100						

納入先		計画図		納入仕様図	
		見検図		製作図	
尺 寸 1:1		SCALE		H3ET10	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	設計 DESIGNED	名称 TITLE		
				中空高速3爪ドローダウンチャック	
				図番 DRAWING NO. B-554A	
豊和工業株式会社		HOWA MACHINERY, LTD.			
符号	訂正記号	承認日付	承認	点検	製図

