



仕 様		納 入 品 目		記
0.30	チャック形番	H014MC10	H014MC10	1台
0.31	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.34	プランジャストローク	16 mm	標準付属品・工具	1式
3.1	ジョーのストローク (直径)	最大	10.2 mm	2. 1番爪は左右に約5°首を振るイコライズジョーとなっています。2番爪はキーにて固定されていますので回りません。
3.2		常用		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行います。
5.1	使用油圧力	最大	MPa	推奨油種：モリコートEPグリース
6.2A		常用		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
6.2B	許容シリンダ力	25	kN	
7.1	把握力 (許容シリンダ力時)	40	kN	
8.1	最高使用回転数	2500	r/min	
9.1	質量	43	kg	
10.1	慣性モーメント	0.35	kg・m ²	
11.1	標準生爪による最大把握径	25.4	mm	
12.1	標準生爪による最小把握径	5.0	mm	

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 寸 1:1 SCALE	名 称 H014MC10
承認	承認	承認	承認	承認
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.				2爪ドローダウンチャック 図番 DRAWING NO. B-551B