



外注先コード
図面配布部数
06
31
32
38
43
51
62A
62B
68
71
76
81
計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H014MC8	チャック形番	H014MC8	1台
シリンダ形番		シリンダ形番		
プランジャストローク	11 mm	標準付属品・工具		1式
ジョーのストローク (直径)	最大 7 mm			
	常用			
使用油圧力	最大			
	常用			
許容シリンダ力	17 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	28 kN			
把握トルク ( )	N・m			
最高使用回転数	3000 r/min			
質 量	25 kg			
慣性モーメント	0.14 kg・m <sup>2</sup>			
標準生爪による最大把握径	210 mm			
標準生爪による最小把握径	40 mm			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )				

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。

2. 1番爪は左右に約5°首を振るイコライズジョーとなっています。2番爪はキーにて固定されていますので回りません。

3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行います。

推奨油種：モリコートEPグリース  
メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

5
4
3
2
1
符号
訂正記事
承認日付
承認
点検
担当

納入先	○計画図	●納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺 度 SCALE 1:1	H014MC8	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
名称 TITLE 2爪ドロウダウンチャック		
図番 DRAWING NO. B-550B		
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		

