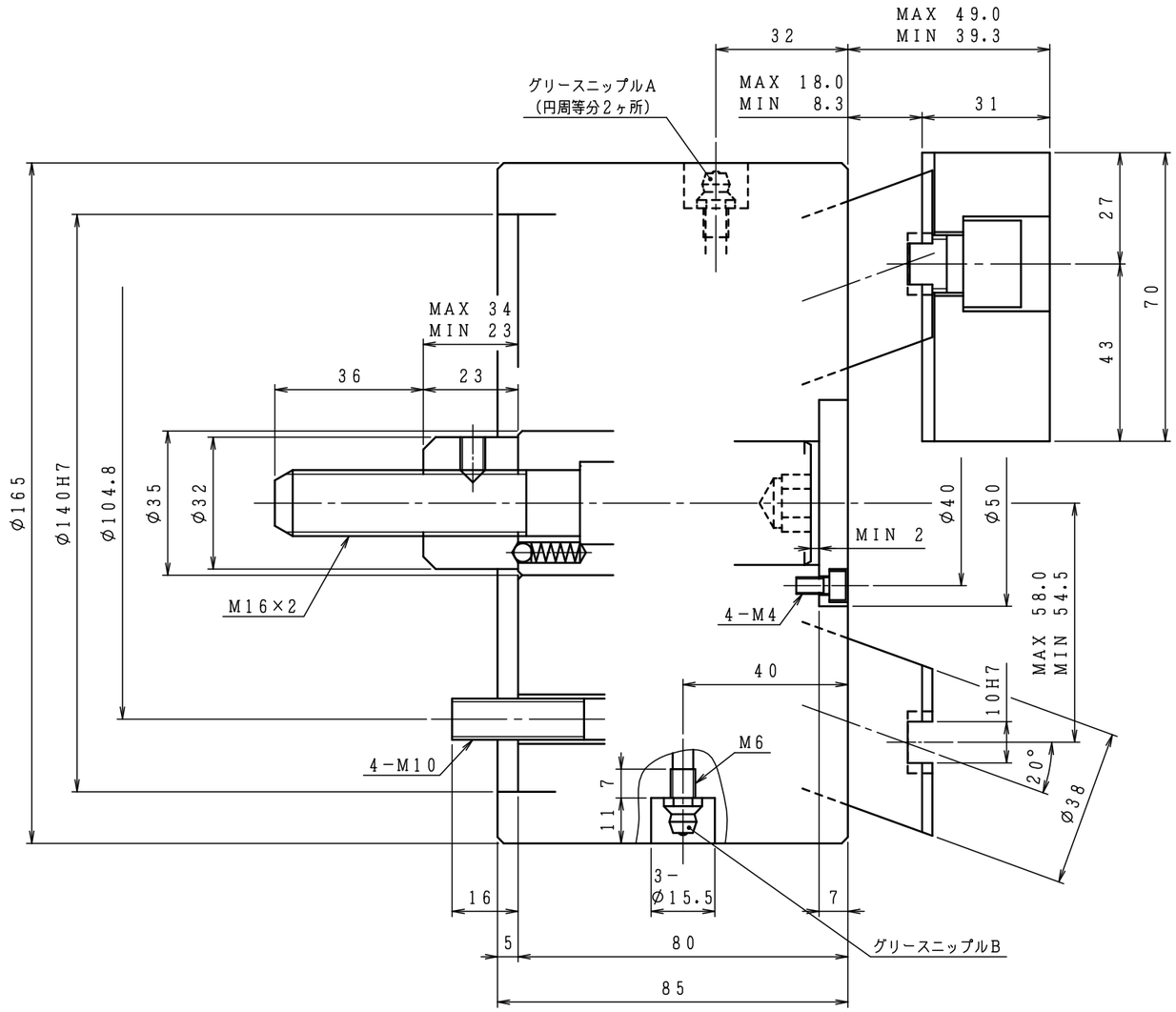
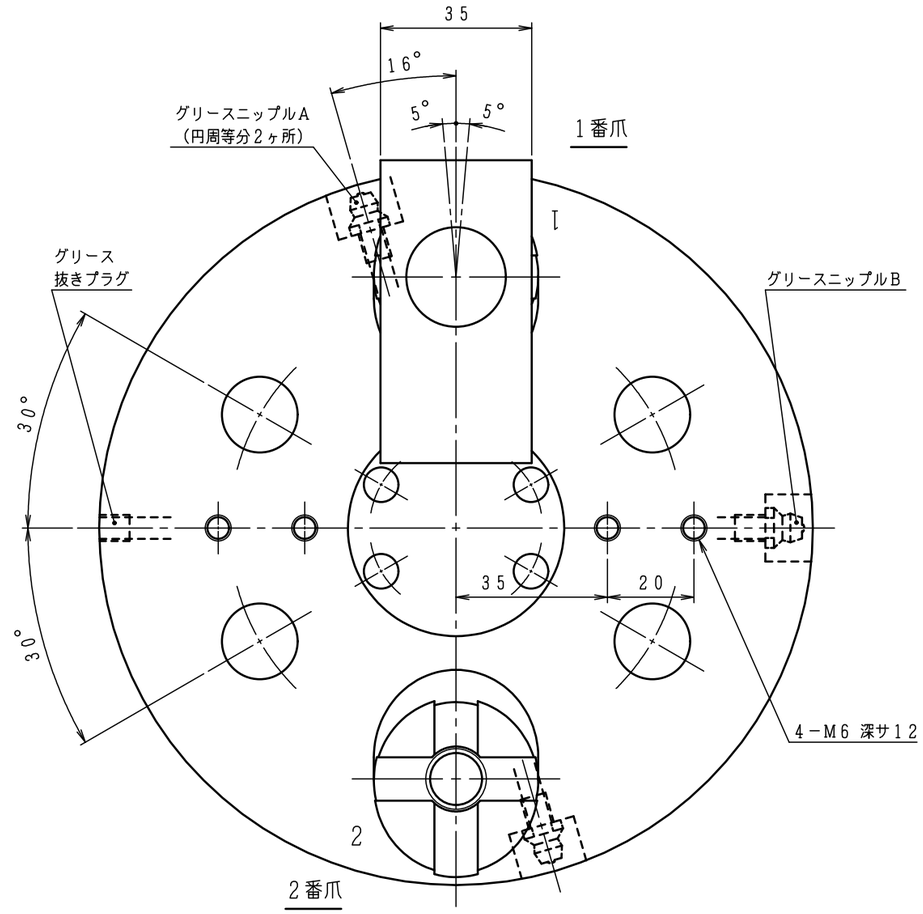
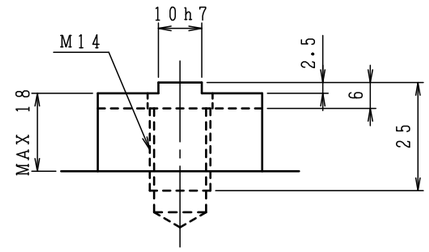
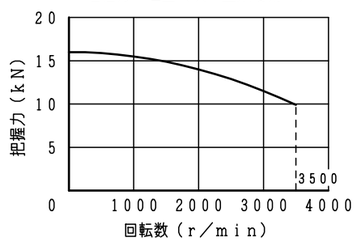






把握力特性図（標準生爪使用時）



仕様			納入品目		記
チャック形番	H014MC6		H014MC6	1台	1．左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削
シリンダ形番					条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
プランジャストローク	11 mm		標準付属品・工具	1式	2．1番爪は左右に約5°首を振るイコライズジョーとなっています．
ジョーのストローク（直径）	最大	7 mm			2番爪はキーにて固定されていますので回りません．
	常用				3．チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，
使用油圧力	最大	MPa			使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリース
	常用				ニップルより定期的に実施願います．
許容シリンダ力	10 kN				推奨油種：モリコートEPグリース
把握力（許容シリンダ力時）	16 kN				メーカ　：東レ・ダウコーニング（株）
把握トルク（　〃　）	N·m				
最高使用回転数	3500 r/min				
質量	14 kg				
慣性モーメント	この値の4倍がGD²に相当します。 0.049 kg·m²				
標準生爪による最大把握径	165 mm				
標準生爪による最小把握径	35 mm				
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)					

外注先コード

図面配布部数			
		90	
熱処理		91	
06		93	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
38		98	
43		99	
51		M²	
62A		技術	
62B		品・検	
68			
71		生産	
76		査定	
81		設計	
		計	

除去加工品	m	C
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3をこえ 6〃	±0.1	±0.3
6〃 30〃	±0.2	±0.5
30〃 120〃	±0.3	±0.8
120〃 400〃	±0.5	±1.2
400〃 1000〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	精級	並級
プレス品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図　◎納入仕様図
○見積図　○製作図

尺度 SCALE 1:1

承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付

H014MC6

名称 TITLE 2爪ドローダウンチャック

図番 DRAWING NO. B−549C

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A2