



1500 r/min以上にて使用の場合は、  
トップジョーを削除し、できる限り軽くして  
ご使用ください。

外注先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
30	30	チャック形番	H013MC12	H013MC12	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
31	31	シリンダ形番				2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。	
32	32	プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具	1式	推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング(株)	
33	33	ジョーのストローク(直径)	最大 10.8 mm				
34	34		常用				
35	35	使用油圧力	最大 MPa				
36	36		常用				
37	37	許容シリンダ力	45 kN				
38	38	把握力(許容シリンダ力時)	75 kN				
39	39	把握トルク( )					
40	40	最高使用回転数	3500 r/min				
41	41	質量	68 kg				
42	42	慣性モーメント	0.72 kg·m <sup>2</sup>				
43	43	標準生爪による最大把握径	270 mm				
44	44	標準生爪による最小把握径	80 mm				
45	45	除去加工品					
46	46	除去加工品					
47	47	除去加工品					
48	48	除去加工品					
49	49	除去加工品					
50	50	除去加工品					
51	51	除去加工品					
52	52	除去加工品					
53	53	除去加工品					
54	54	除去加工品					
55	55	除去加工品					
56	56	除去加工品					
57	57	除去加工品					
58	58	除去加工品					
59	59	除去加工品					
60	60	除去加工品					
61	61	除去加工品					
62	62	除去加工品					
63	63	除去加工品					
64	64	除去加工品					
65	65	除去加工品					
66	66	除去加工品					
67	67	除去加工品					
68	68	除去加工品					
69	69	除去加工品					
70	70	除去加工品					
71	71	除去加工品					
72	72	除去加工品					
73	73	除去加工品					
74	74	除去加工品					
75	75	除去加工品					
76	76	除去加工品					
77	77	除去加工品					
78	78	除去加工品					
79	79	除去加工品					
80	80	除去加工品					
81	81	除去加工品					
82	82	除去加工品					
83	83	除去加工品					
84	84	除去加工品					
85	85	除去加工品					
86	86	除去加工品					
87	87	除去加工品					
88	88	除去加工品					
89	89	除去加工品					
90	90	除去加工品					
91	91	除去加工品					
92	92	除去加工品					
93	93	除去加工品					
94	94	除去加工品					
95	95	除去加工品					
96	96	除去加工品					
97	97	除去加工品					
98	98	除去加工品					
99	99	除去加工品					
100	100	除去加工品					

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 度 1:1 SCALE	名称 TITLE H013MC12
承認者	承認者	承認者	承認者	承認者
日付	日付	日付	日付	日付
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>				
3爪IDドローダウンチャック 図番 DRAWING NO. B-548A				