



1500 r/min以上にて使用の場合は、
トップジョーを削除し、できる限り軽くして
ご使用ください。

図面配布部数		仕様	納入品目	記
30	30	チャック形番	H013MC10	1台
31	31	シリンダ形番		1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
32	32	プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具
33	33	ジョーのストローク (直径)	最大 10.8 mm	2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。
34	34		常用	推奨油種：モリコートEPグリース
35	35	使用油圧力	最大 MPa	メーカー：東レ・ダウコーニング(株)
36	36		常用	
37	37	許容シリンダ力	35 kN	
38	38	把握力 (許容シリンダ力時)	60 kN	
39	39	把握トルク ()		
40	40	最高使用回転数	4000 r/min	
41	41	質量	42 kg	
42	42	慣性モーメント	0.32 kg・m ²	
43	43	標準生爪による最大把握径	220 mm	
44	44	標準生爪による最小把握径	65 mm	
45	45			
46	46			
47	47			
48	48			
49	49			
50	50			
51	51			
52	52			
53	53			
54	54			
55	55			
56	56			
57	57			
58	58			
59	59			
60	60			
61	61			
62	62			
63	63			
64	64			
65	65			
66	66			
67	67			
68	68			
69	69			
70	70			
71	71			
72	72			
73	73			
74	74			
75	75			
76	76			
77	77			
78	78			
79	79			
80	80			
81	81			
82	82			
83	83			
84	84			
85	85			
86	86			
87	87			
88	88			
89	89			
90	90			
91	91			
92	92			
93	93			
94	94			
95	95			
96	96			
97	97			
98	98			
99	99			
100	100			

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	H013MC10	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
名称 TITLE		
3爪IDドローダウンチャック		
図番 DRAWING NO. B-547B		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 担当