



仕 様		納 入 品 目		記
06	チャック形番	H013MC8	H013MC8	1台
06	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
95	プランジャストローク	10 mm	標準付属品・工具	1式
31	ジョーのストローク (直径)	最大	7.2 mm	2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。 推奨油種：モリコートEPグリース メーカ：東レ・ダウコーニング (株)
32		常用		
51	使用油圧力	最大		
62A		常用		
62B	許容シリンダ力	25 kN		
68	把握力 (許容シリンダ力時)	45 kN		
71	把握トルク ( )			
76	最高使用回転数	4500 r/min		
81	質量	25 kg		
	慣性モーメント	0.13 kg·m <sup>2</sup>		
	標準生爪による最大把握径	180 mm		
	標準生爪による最小把握径	48 mm		

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>)

納入先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	3爪IDDローダウンチャック
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>			図番 DRAWING NO. B-546A

