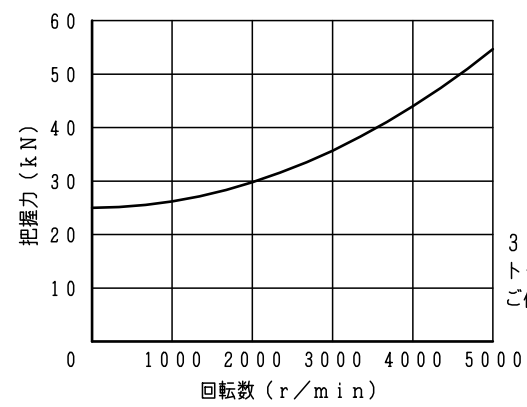


把握力特性図 (標準生爪使用時)



3000 r/min以上にて使用の場合は、
トップジョーを削除し、できる限り軽くして
ご使用ください。



外注先コード	
図面配布部数	90
機軸管	91
06	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技 術
62B	品 検
68	
71	生 産
76	査 定
81	設 計
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H013MC6	H013MC6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	8 mm	標準付属品・工具	1式	2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
ジョーのストローク (直径)	最大 5.8 mm 常用			推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
使用油圧力	最大 常用			
許容シリンダ力	15 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	25 kN			
把握トルク ()	N・m			
最高使用回転数	5000 r/min			
質 量	13 kg			
慣性モーメント	この値の4倍のGD ² に相当します。 0.042 kg・m ²			
標準生爪による最大把握径	140 mm			
標準生爪による最小把握径	40 mm			

5					
4					
3					
2					
1					
符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度	SCALE 1:1	H013MC6	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	3爪IDDローダウンチャック
日付			図番 DRAWING NO. B-545A
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃ス 6	±0.1	±0.3
6	±0.2	±0.5
30	±0.3	±0.8
120	±0.5	±1.2
400	±0.8	±2.0
詳 鉄 品	精 級	並 級
グ レ ス 品	B 級	C 級

