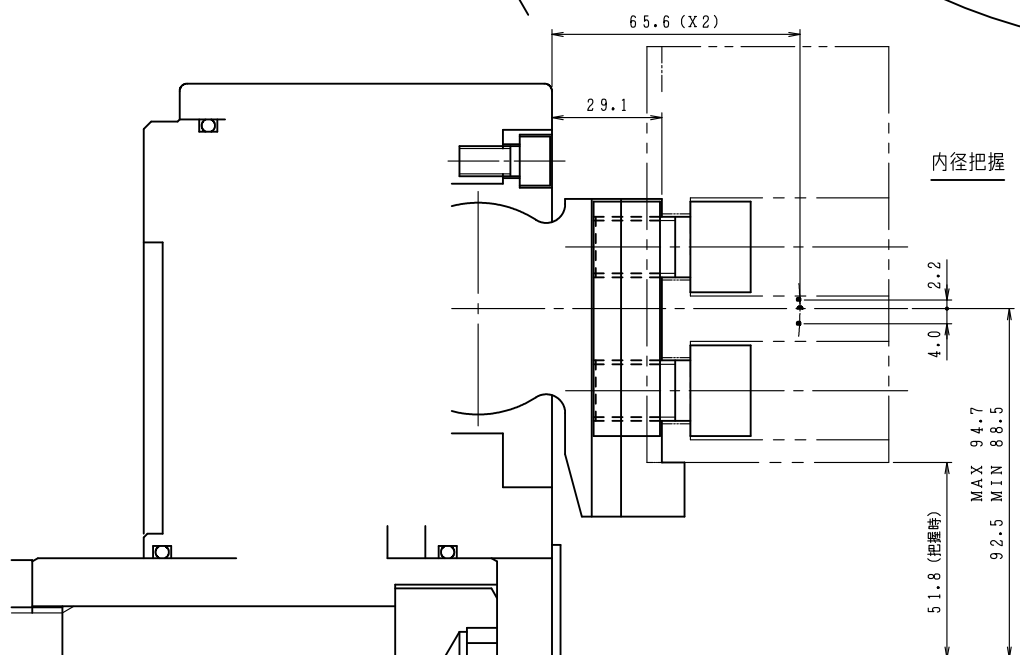


図面記号	仕様	納入品目	記
30	チャック形番 H3US12	H3US12	1台 1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
31	シリンダ形番		
34	プランジャストローク	17.5 mm	標準付属品・工具
32	X 2 位置におけるジョーのストローク (直径)	最大 12.4 mm	1式 2. 潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG6.8 相当の潤滑油を満量になるまで注入して下さい。(約670mL)
33		常用	
43	使用油圧力	最大	3. トップジョーは付属していません。
51		常用	
62A	許容シリンダ力	31 kN	
63	把握力 (許容シリンダ力時)	7.9 kN	
71	把握トルク ()		
75	最高使用回転数	2400 r/min	
81	質量	5.7 kg	
	慣性モーメント	0.66 kg·m ²	



納入先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 1:1	SCALE	H3US12
名称	密閉形強力荒加工用チャック	
図番	DRAWING NO. B-537	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		

