



図面記号	仕様	納入品目	記
30	チャック形番 H3US10	H3US10	1台
31	シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
34	プランジャストローク	標準付属品・工具	1式
31	X 2 位置における		2. 潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG68 相当の潤滑油を満量になるまで注入して下さい。(約570mL)
32	ジョーのストローク (直径)		
38	常用		
43	使用油圧力		3. トップジョーは付属していません。
51	最大		
52A	常用		
62B	許容シリンダ力	31	kN
63	把握力 (許容シリンダ力時)	79	kN
71	把握トルク ()		N·m
75	最高使用回転数	2800	r/min
81	質量	39	kg
	慣性モーメント	0.31	kg·m ²

納入先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	SCALE	名 称 H3US10
承認 APPROVED	点検 CHECKED	設計 DESIGNED
日付	日付	日付
密閉形強力荒加工用チャック		
図番 DRAWING NO. B-536		