



外形先コード		仕様		納入品目		記	
0.5	30	チャック形番	H3US8	H3US8	1台	1.	左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.6	31	シリンダ形番				2.	潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG68 相当の潤滑油を満量になるまで注入して下さい。(約320mL)
0.7	32	プランジャストローク	14.4 mm	標準付属品・工具	1式	3.	トップジョーは付属していません。
0.8	33	X2位置におけるジョーのストローク(直径)	最大 9.6 mm				
0.9	34		常用				
1.0	35	使用油圧力	最大 MPa				
1.1	36		常用				
1.2	37	許容シリンダ力	25 kN				
1.3	38	把握力(許容シリンダ力時)	X2位置において 64 kN				
1.4	39	把握トルク()	N·m				
1.5	40	最高使用回転数	4300 r/min				
1.6	41	質量	22 kg				
1.7	42	慣性モーメント	0.12 kg·m ²				
1.8	43						
1.9	44						
2.0	45						
2.1	46						
2.2	47						
2.3	48						
2.4	49						
2.5	50						
2.6	51						
2.7	52						
2.8	53						
2.9	54						
3.0	55						
3.1	56						
3.2	57						
3.3	58						
3.4	59						
3.5	60						
3.6	61						
3.7	62						
3.8	63						
3.9	64						
4.0	65						
4.1	66						
4.2	67						
4.3	68						
4.4	69						
4.5	70						
4.6	71						
4.7	72						
4.8	73						
4.9	74						
5.0	75						
5.1	76						
5.2	77						
5.3	78						
5.4	79						
5.5	80						
5.6	81						
5.7	82						
5.8	83						
5.9	84						
6.0	85						
6.1	86						
6.2	87						
6.3	88						
6.4	89						
6.5	90						
6.6	91						
6.7	92						
6.8	93						
6.9	94						
7.0	95						
7.1	96						
7.2	97						
7.3	98						
7.4	99						
7.5	100						
7.6	101						
7.7	102						
7.8	103						
7.9	104						
8.0	105						
8.1	106						
8.2	107						
8.3	108						
8.4	109						
8.5	110						
8.6	111						
8.7	112						
8.8	113						
8.9	114						
9.0	115						
9.1	116						
9.2	117						
9.3	118						
9.4	119						
9.5	120						
9.6	121						
9.7	122						
9.8	123						
9.9	124						
10.0	125						

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	名称 H3US8
尺 寸 SCALE 1:1	承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED
日付	日付	日付	日付
			名称 TITLE 密閉形強力荒加工用チャック 図番 DRAWING NO. B-535
符号	訂正記号	承認日付	承認 点検 製図

(S)