



外注先コード		仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。	
図面記号	仕様	納入品目	記
30	チャック形番 H3KB12	H3KB12	1台 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
31	シリンダ形番		
32	プランジャストローク	2.3 mm	標準付属品・工具
33	ジョーのストローク (直径)	最大 10.6 mm	1式 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
34		常用	
35	使用油圧力	最大 MPa	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
36		常用	
37	許容シリンダ力	55 kN	推奨油種：モリコートEPグリース
38	把握力 (許容シリンダ力時)	144 kN	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
39	把握トルク ()	N・m	
40	最高使用回転数	2800 r/min	
41	質量	59 kg	
42	慣性モーメント	0.82 kg・m ²	
43	標準生爪による最大把握径	315 mm	
44	標準生爪による最小把握径	47 mm	
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

納入先	○計画図 ○見積図 ○納入仕様図 ○製作図		
尺 寸 1:1	H3KB12		
SCALE 1:1	名称 TITLE		
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	名称 TITLE
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		図番 DRAWING NO. B-532A	
符号	訂正記事	承認日付	承認 点検 担当