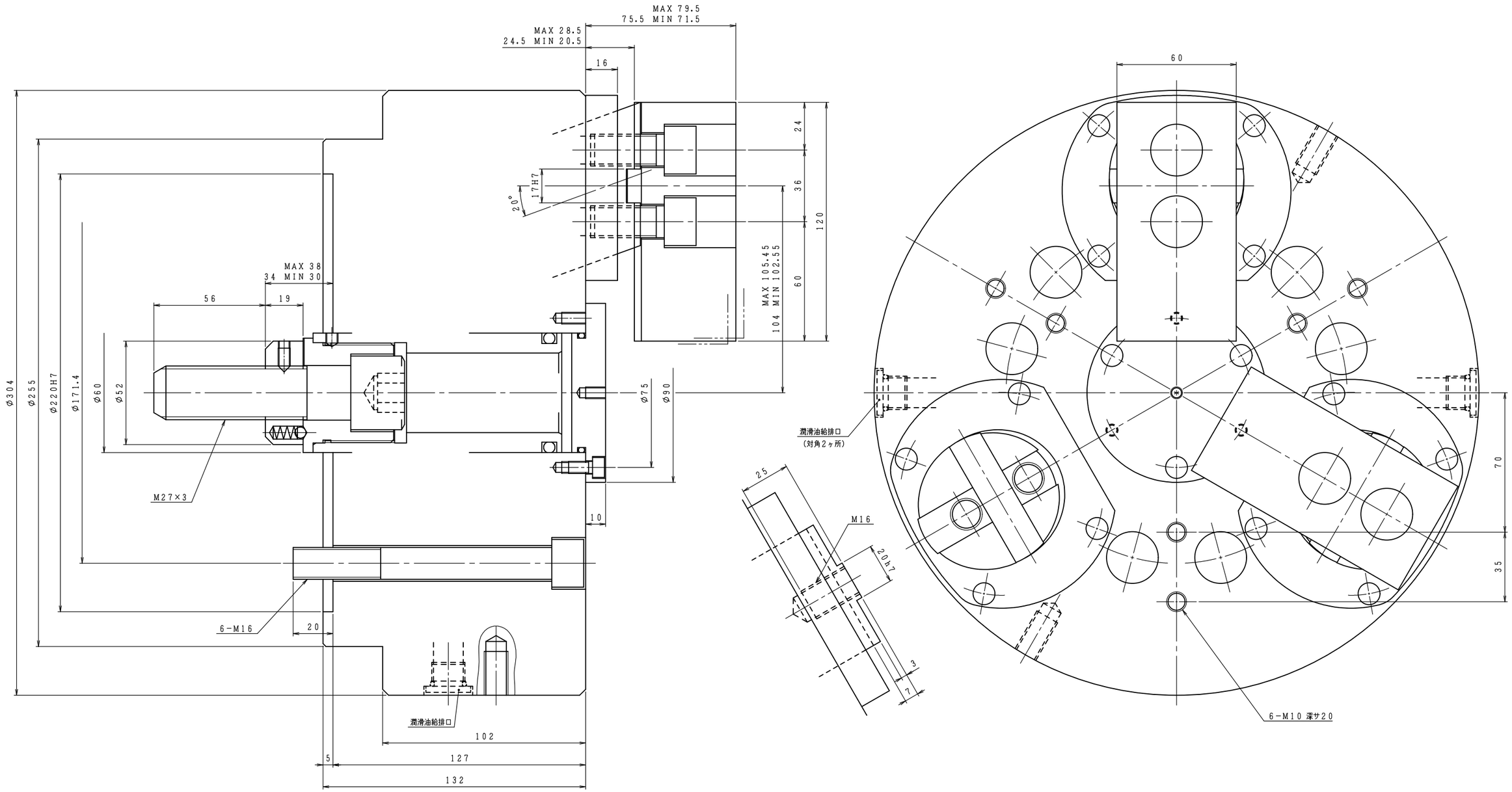

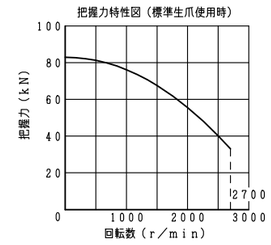

仕様			納入品目		記
チャック形番	H3DS12		H3DS12	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
シリンダ形番					
プランジャストローク		8 mm	標準付属品・工具	1式	2. 潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい．潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG68相当の潤滑油を約320mL注入して下さい．
ジョーのストローク（直径）	最大	5.8 mm			
	常用				
使用油圧力	最大	MPa			
	常用				
許容シリンダ力		52 kN			
把握力（許容シリンダ力時）		83 kN			
把握トルク（ 〃 ）		N·m			
最高使用回転数		2700 r/min			
質量		76 kg			
慣性モーメント	この値の4倍がGD²に相当します．	0.84 kg·m²			

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

外注先コード	
図面配布部数	
熱処理	90
06	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M¾
62A	技術
62B	品・検
68	
71	生産
76	査定
81	設計
	計

除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3を〃 6〃	±0.1	±0.3
6〃 30〃	±0.2	±0.5
30〃 120〃	±0.3	±0.8
120〃 400〃	±0.5	±1.2
400〃 1000〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	精鋳	並鋳
プレス品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図 ◎納入仕様図
○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

H3DS12

承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	3爪ドローダウンチャック

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

図番 DRAWING NO. B−524C

A1