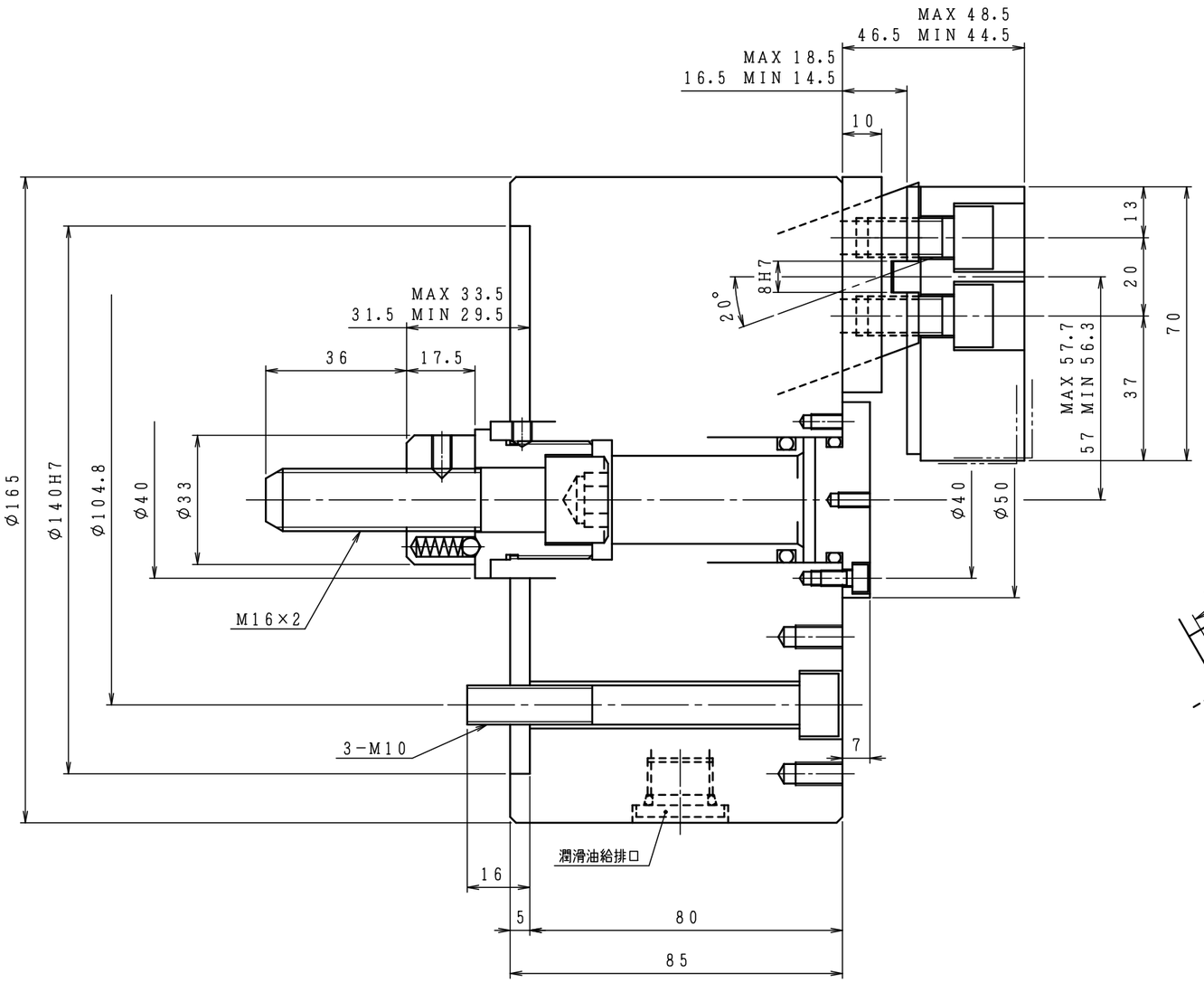
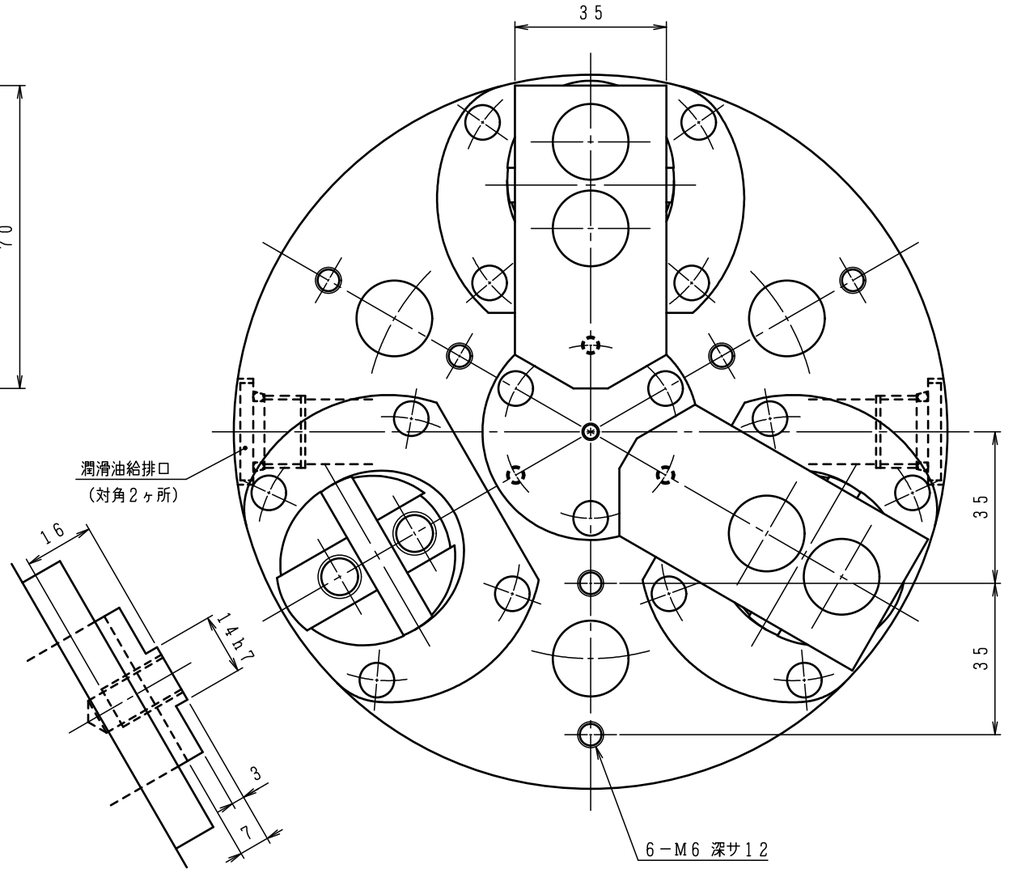
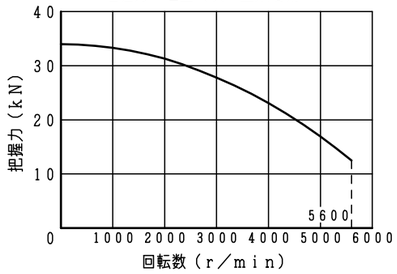




把握力特性図（標準生爪使用時）



外注先コード

図面配布部数			
		90	
熱処理		91	
06		93	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
38		98	
43		99	
51		M$^3_4$	
62A		技術	
62B		品・検	
68			
71		生産	
76		査定	
81		設計	
		計	

仕様			納入品目		記
チャック形番	H3DS6		H3DS6	1台	1．左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削
シリンダ形番					条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
プランジャストローク	4	mm	標準付属品・工具	1式	4．潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい．潤滑油の交換は
ジョーのストローク（直径）	最大 2.8	mm			チャック外周の潤滑油給排口より ISO VG68相当の潤滑油を
	常用				約50mL注入して下さい．
使用油圧力	最大	MPa			
	常用				
許容シリンダ力	20	kN			
把握力（許容シリンダ力時）	34	kN			
把握トルク（ 〃 ）					
最高使用回転数	5600	r/min			
質量	15	kg			
慣性モーメント	この値の4倍がGD^{2}に相当します。 0.051	kg・m^2			

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm^2)

除去加工品	m	C
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3をこえ 6 〃	±0.1	±0.3
6 〃 30 〃	±0.2	±0.5
30 〃 120 〃	±0.3	±0.8
120 〃 400 〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000 〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	精級	並級
プレス品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図 ◎納入仕様図
○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

H3DS6

承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付

名称 TITLE 3爪ドローダウンチャック

図番 DRAWING NO. B-521B

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A2