



外注先コード		仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。	
図面記号	仕様	納入品目	記
30	チャック形番 H3KS12	H3KS12	1台
31	シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
34	プランジャストローク	30 mm	標準付属品・工具
35			1式
31	ジョーのストローク (直径)	最大 10.5 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
32		常用	
38		最大	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
43	使用油圧力	MPa	推奨油種：モリコートEPグリース
51		常用	メーカー：東レ・ダウコーニング(株)
62A	許容シリンダ力	41 kN	
62B	把握力(許容シリンダ力時)	156 kN	
63	把握トルク()		
75	最高使用回転数	3380 r/min	
81	質量	62 kg	
	慣性モーメント	0.74 kg·m ²	
1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²			

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	SCALE	名称 TITLE
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
訂正記号	承認日付	承認 点検 担当