



外注先コード		仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。	
図面記号	仕様	納入品目	記
30	チャック形番 H3KS10	H3KS10	1台 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
31	シリンダ形番		
32	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具
33	ジョーのストローク (直径)	最大 8.8 mm	1式 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
34		常用	
35		最大	
36	使用油圧力	MPa	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリスニップルより定期的の実施願います。
37		常用	
38		最大	
39	許容シリンダ力	29 kN	推奨油種：モリコートEPグリス
40	把握力 (許容シリンダ力時)	108 kN	メーカ：東レ・ダウコーニング (株)
41	把握トルク ()		
42	最高使用回転数	4010 r/min	
43	質量	36 kg	
44	慣性モーメント	0.29 kg・m ²	
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			
101			
102			
103			
104			
105			
106			
107			
108			
109			
110			
111			
112			
113			
114			
115			
116			
117			
118			
119			
120			
121			
122			
123			
124			
125			
126			
127			
128			
129			
130			
131			
132			
133			
134			
135			
136			
137			
138			
139			
140			
141			
142			
143			
144			
145			
146			
147			
148			
149			
150			
151			
152			
153			
154			
155			
156			
157			
158			
159			
160			
161			
162			
163			
164			
165			
166			
167			
168			
169			
170			
171			
172			
173			
174			
175			
176			
177			
178			
179			
180			
181			
182			
183			
184			
185			
186			
187			
188			
189			
190			
191			
192			
193			
194			
195			
196			
197			
198			
199			
200			

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	名称 TITLE H3KS10
尺 寸 SCALE 1:1	承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED
日付	日付	日付	日付
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			
図番 DRAWING NO. B-518B			
符号	訂正記事	承認日付	承認 点検 担当