



仕 様		納 入 品 目		記
0.30	30	チャック形番	H3KS8	H3KS8 1台
0.31	31	シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.34	34	プランジャストローク	21 mm	標準付属品・工具
0.35	35			1式
0.31	31	ジョーのストローク (直径)	最大 8.8 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.32	32		常用	
0.38	38	使用油圧力	最大 MPa	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
0.43	43		常用	
0.51	51	許容シリンダ力	25 kN	推奨油種：モリコートEPグリース
0.2A	2A	把握力 (許容シリンダ力時)	75 kN	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
0.71	71	把握トルク ()		
0.81	81	最高使用回転数	4760 r/min	
0.3	3	質 量	24 kg	
0.3	3	慣性モーメント	0.13 kg·m ²	

仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	SCALE	名称 TITLE
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 別添

図番 DRAWING NO. B-517C