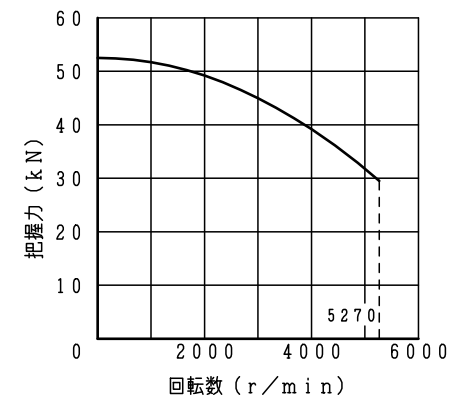


把握力特性図 (標準生爪使用時)



仕様値を超えるシリンダ力を加えると、チャックが破損する恐れがあります。

仕 様		納 入 品 目		記
90	チャック形番	H3KS6	H3KS6	1台
91	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
93	プランジャストローク	20 mm	標準付属品・工具	1式
94	ジョーのストローク (直径)	最大 8.5 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
95		常用		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
31	使用油圧力	最大		推奨油種：モリコートEPグリース
32		常用		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
38	許容シリンダ力	18 kN		
43	把握力 (許容シリンダ力時)	52.5 kN		
51	把握トルク ()			
62A	最高使用回転数	5270 r/min		
62B	質量	12 kg		
68	慣性モーメント	0.043 kg·m ²		
71				
76				
81				

納 入 先		尺 度		名 称	
○ 計画図	● 納入仕様図	SCALE	1:1	H3KS6	
○ 見積図	○ 製作図	承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
			楔形3爪セレーテッドチャック		
			図番 DRAWING NO. B-516A		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.					

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃ス	±0.1	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・400	±0.5	±1.2
400・1000	±0.8	±2.0

