



外形先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
0.50L	SHY ±0.1	チャック形番	H3PS12	H3PS12	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
36CA	6 ±0.1	シリンダ形番				2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。	
6	38 ±0.2	プランジャストローク	8 mm	標準付属品・工具	1式	3. このチャックは組合わせる回転シリンダがチェックバルブを内蔵しているため、外部の回路で圧力を高圧から低圧に低下させても把握力は低下しません。安全上回転シリンダのチェックバルブを無効にすることができない場合は、チャックに一度閉閉動作をさせる必要があります。	
30	120 ±0.3	ジョーのストローク (直径)	最大 15.6 mm			4. 潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG 68 相当の潤滑油を満量になるまで注入して下さい。(約 1.5L)	
120	100 ±0.3	使用油圧力	最大 MPa				
400	1000 ±0.3	許容シリンダ力	76 kN				
10	100 ±0.3	把握力 (許容シリンダ力時)	62 kN				
10	100 ±0.3	把握トルク ()	N·m				
10	100 ±0.3	最高使用回転数	3000 r/min				
10	100 ±0.3	質 量	70 kg				
10	100 ±0.3	慣性モーメント	0.76 kg·m ²				
10	100 ±0.3	把握範囲	外径 60~200 mm				
10	100 ±0.3		内径 230~304 mm				

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

納入先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 度 1:1 SCALE	名 称 H3PS12	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
3爪パワーチェンジチャック		
図番 DRAWING NO. B-502C		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 担当