



図面配布部数		仕様	納入品目	記
30		チャック形番 H3PS10	H3PS10	1台 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
31		シリンダ形番		
32		プランジャストローク	6 mm	標準付属品・工具
33		ジョーのストローク (直径)	最大 13.7 mm	1式 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
34			常用	
35			最大	
36		使用油圧力	MPa	3. このチャックは組合わせる回転シリンダがチェックバルブを内蔵しているため、外部の回路で圧力を高圧から低圧に低下させても把握力は低下しません。安全上回転シリンダのチェックバルブを無効にすることができない場合は、チャックに一度閉鎖動作をさせる必要があります。
37			常用	
38			最大	
39		許容シリンダ力	58 kN	
40		把握力 (許容シリンダ力時)	41 kN	
41		把握トルク ( )	N·m	
42		最高使用回転数	3400 r/min	4. 潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG 68 相当の潤滑油を満量になるまで注入して下さい。(約520mL)
43		質量	4.6 kg	
44		慣性モーメント	0.36 kg·m <sup>2</sup>	
45		把握範囲	外径 50~160 mm	
46			内径 190~254 mm	
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				
101				
102				
103				
104				
105				
106				
107				
108				
109				
110				
111				
112				
113				
114				
115				
116				
117				
118				
119				
120				
121				
122				
123				
124				
125				
126				
127				
128				
129				
130				
131				
132				
133				
134				
135				
136				
137				
138				
139				
140				
141				
142				
143				
144				
145				
146				
147				
148				
149				
150				
151				
152				
153				
154				
155				
156				
157				
158				
159				
160				
161				
162				
163				
164				
165				
166				
167				
168				
169				
170				
171				
172				
173				
174				
175				
176				
177				
178				
179				
180				
181				
182				
183				
184				
185				
186				
187				
188				
189				
190				
191				
192				
193				
194				
195				
196				
197				
198				
199				
200				

除去加工品 m  
0.50L SHY ±0.1  
36CA 6 ±0.1  
6 ±0.1  
30 ±0.1  
120 ±0.1  
400 ±0.1

1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	名称 TITLE
3爪パワーチェンジチャック	H3PS10		
図番 DRAWING NO. B-501C	尺 1:1		
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	SCALE
日付	日付	日付	日付
符号	訂正記事	承認日付	承認 点検 製造