



仕 様		納 入 品 目		記
0.30	チャック形番	H3PS8	H3PS8	1台
0.31	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.32	プランジャストローク	5 mm	標準付属品・工具	1式
0.33	ジョーのストローク (直径)	最大 12.2 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.34		常用		3. このチャックは組合わせる回転シリンダがチェックバルブを内蔵しているため、外部の回路で圧力を高圧から低圧に低下させても把握力は低下しません。安全上回転シリンダのチェックバルブを無効にすることができない場合は、チャックに一度開閉動作をさせる必要があります。
0.35	使用油圧力	最大		
0.36		常用		
0.37	許容シリンダ力	40 kN		
0.38	把握力 (許容シリンダ力時)	27 kN		
0.39	把握トルク ()	N・m		
0.40	最高使用回転数	3900 r/min		4. 潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG68 相当の潤滑油を満量になるまで注入して下さい。(約250mL)
0.41	質 量	27 kg		
0.42	慣性モーメント	0.14 kg・m ²		
0.43	把握範囲	外径 40~132 mm		
0.44		内径 150~210 mm		

納入先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	SCALE	H3PS8
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
3爪パワーチェンジチャック		
DRAWING NO. B-500C		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 封入