



外注先コード	
図面配布部数	
機組	90
06	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技
62B	品・機
68	
71	生
76	兼
81	設
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H3PS6	H3PS6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	4 mm	標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
ジョーのストローク (直径)	最大 10.8 mm 常用			3. このチャックは組合わせる回転シリンダがチェックバルブを内蔵していると、外部の回路で圧力を高圧から低圧に低下させても把握力は低下しません。安全上回転シリンダのチェックバルブを無効にすることができない場合は、チャックに一度開閉動作をさせる必要があります。
使用油圧力	最大 常用	MPa		
許容シリンダ力	24 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	15 kN			
把握トルク ()				4. 潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG 68 相当の潤滑油を満量になるまで注入してください。(約140 mL)
最高使用回転数	5700 r/min			
質 量	16 kg			
慣性モーメント	0.058 kg・m ²			
把握範囲	外径 25~110 mm 内径 130~175 mm			

5	
4	
3	
2	
1	
符号	

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
承認 APPROVED	尺 度 SCALE 1:1	H3PS6	
点検 CHECKED	相当 DESIGNED	名称 TITLE	
日付	日付	3爪パワーチェンジチャック	
日付	日付	図番 DRAWING NO. B-499C	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃ス	±0.2	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・400	±0.5	±1.2
400・1000	±0.8	±2.0
精 鉄 品	精 級	並 級
メ ー ン 品	B 級	C 級

