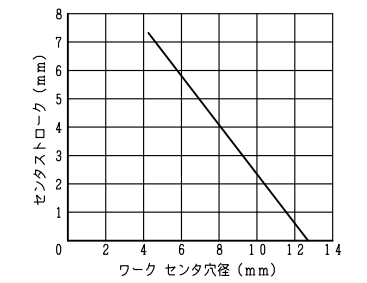
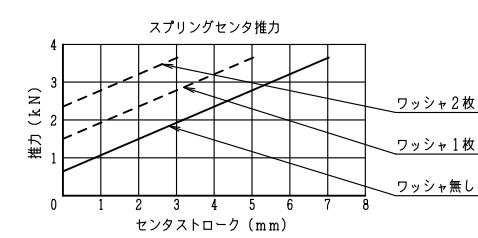
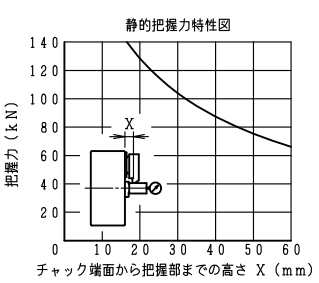
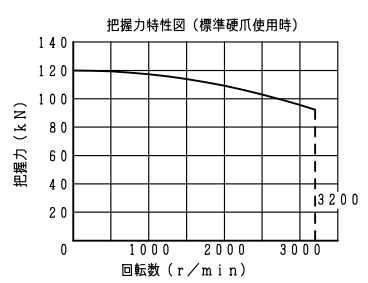


外注先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
0.30	30	チャック形番	H3YS12	H3YS12	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
0.31	31	シリンダ形番				2. 潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG6.8 相当の潤滑油を満量になるまで注入して下さい。(約1.2L)	
0.32	32	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	1式	3. トップジョーは付属していません。	
0.33	33	X 2 位置における	最大 10 mm				
0.34	34	ジョーのストローク (外径)	常用				
0.35	35	使用油圧力	最大				
0.36	36		常用				
0.37	37	許容シリンダ力	40 kN				
0.38	38	把握力 (許容シリンダ力時)	X 2 位置において 120 kN				
0.39	39	把握トルク ()					
0.40	40	最高使用回転数	3200 r/min				
0.41	41	質 量 (kg)	65 kg				
0.42	42	慣性モーメント (kg・m ²)	0.73 kg・m ²				
0.43	43	X 2 位置における					
0.44	44	爪の補正量	2 mm				
0.45	45	最大把握径 (外径)	110 mm				
0.46	46						
0.47	47						
0.48	48						
0.49	49						
0.50	50						
0.51	51						
0.52	52						
0.53	53						
0.54	54						
0.55	55						
0.56	56						
0.57	57						
0.58	58						
0.59	59						
0.60	60						
0.61	61						
0.62	62						
0.63	63						
0.64	64						
0.65	65						
0.66	66						
0.67	67						
0.68	68						
0.69	69						
0.70	70						
0.71	71						
0.72	72						
0.73	73						
0.74	74						
0.75	75						
0.76	76						
0.77	77						
0.78	78						
0.79	79						
0.80	80						
0.81	81						
0.82	82						
0.83	83						
0.84	84						
0.85	85						
0.86	86						
0.87	87						
0.88	88						
0.89	89						
0.90	90						
0.91	91						
0.92	92						
0.93	93						
0.94	94						
0.95	95						
0.96	96						
0.97	97						
0.98	98						
0.99	99						
1.00	100						



納 入 先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1	SCALE 1:1	H3YS12
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
図番 DRAWING NO. B-453D 名称 TITLE 揺動形3爪コンペンセーティングチャック		