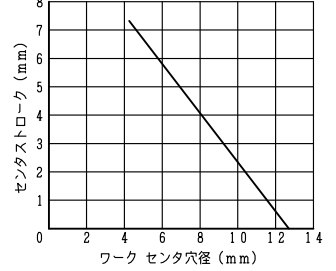
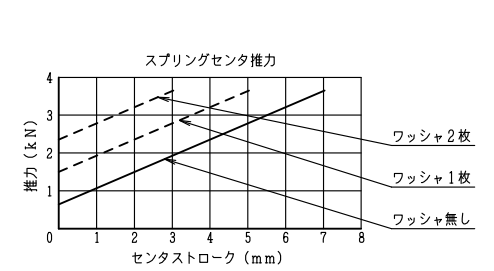
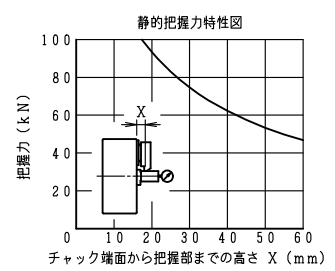
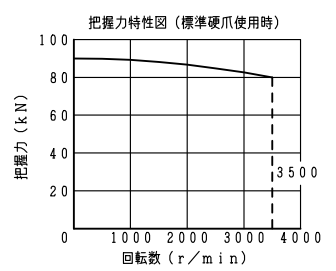


外注先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
30	31	チャック形番	H3YS10	H3YS10	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
32	33	シリンダ形番				2. 潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG68相当の潤滑油を満量になるまで注入して下さい。(約350mL)	
34	35	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	1式	3. トップジョーは付属していません。	
36	37	X 2 位置におけるジョーのストローク(直径)	最大 10 mm				
38	39		常用				
40	41	使用油圧力	最大 MPa				
42	43		常用				
44	45	許容シリンダ力	30 kN				
46	47	把握力(許容シリンダ力時)	90 kN				
48	49	把握トルク( )					
50	51	最高使用回転数	3500 r/min				
52	53	質 量	48 kg				
54	55	慣性モーメント(トップジョー)	0.38 kg·m <sup>2</sup>				
56	57	X 2 位置における爪の補正量	2 mm				
58	59	最大把握径(外径)	90 mm				
60	61	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )					



除去加工品	寸法	公差
0.5mm SHY	±0.1	±0.2
36CA 6	±0.2	±0.3
6	±0.2	±0.5
30	±0.3	±0.8
120	±0.5	±1.2
480	±0.8	±2.0

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
△					
△					
△					
△					

納入先		尺 寸 1:1		名 称 TITLE	
計画図	見検図	承認	チェック	設計	H3YS10
製作用	納入仕様図	設計	承認	製作用	揺動形3爪コンペンセーティングチャック
製 造 社 会 社					図 番 DRAWING NO. B-452E
HOWA MACHINERY, LTD.					

(S)