



外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技 術
62B	品 検
68	
71	生 産
76	査 定
81	設 計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H3YS6	H3YS6		1台
シリンダ形番				1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具		1式
X 2 位置における ジョーのストローク (直径)	最大	8 mm		2. 潤滑油の交換を6ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG 68 相当の潤滑油を満量になるまで注入して下さい。(約150mL)
	常用			
使用油圧力	最大			3. トップジョーは付属していません。
	常用			
許容シリンダ力	19 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	51 kN			
把握トルク ()				
最高使用回転数	5000 r/min			
質 量 (トップジョー を含まない)	16 kg			
慣性モーメント (トップジョー を含まない)	0.059 kg·m ²	この値の4倍がGD ² に相当します。		
X 2 位置における 爪の補正量	2 mm			
最大把握径 (外径)	50 mm			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				

納入先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度 SCALE	1:1	H3YS6	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	揺動形3爪コンペンセーティングチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-450D

△5					
△4					
△3					
△2					
△1					
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当