



仕 様		納 入 品 目		記
30	チャック形番	H011MC12	H011MC12	1台
31	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
34	プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具	1式
32	ジョーのストローク (直径)	最大 10.8 mm		2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。
33		常用		推奨油種：モリコートEPグリース
43	使用油圧力	最大		メーカー：東レ・ダウコーニング(株)
51		常用		
62A	許容シリンダ力	45 kN		
63	把握力 (許容シリンダ力時)	75 kN		
71	把握トルク ()			
75	最高使用回転数	2000 r/min		
81	質量	70 kg		
	慣性モーメント	0.79 kg・m ²		

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 寸 1:1 SCALE 1:1	図 名 H011MC12	
承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED
日付	日付	日付
ドローダウンチャック		
図番 DRAWING NO. B-433C		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 別当

