



仕 様		納 入 品 目		記
0.1	30	チャック形番	H011MC10	1台
0.2	31	シリンダ形番	H011MC10	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.3	32	プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具
0.4	33	ジョーのストローク (直径)	最大 10.8 mm	2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリスニップルより定期的の実施願います。
0.5	34	使用油圧力	最大 MPa	推奨油種：モリコートEPグリス
0.6	35	許容シリンダ力	35 kN	メーカー：東レ・ダウコーニング(株)
0.7	36	把握力 (許容シリンダ力時)	60 kN	
0.8	37	把握トルク ()	N·m	
0.9	38	最高使用回転数	2500 r/min	
1.0	39	質 量	45 kg	
1.1	40	慣性モーメント	0.37 kg·m ²	

納入先	計画図	製入仕様図
	見検図	製作図
尺 度 1:1	SCALE	SCALE
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
H011MC10		名称 TITLE
ドローダウンチャック		図番 DRAWING NO. B-432B
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		